

TILSTANDSRAPPORT FASE 1 – MOELVEN VAN SEVEREN AS

OPPDRAGSNAVN: Moelven Van Severen AS

EMNE: Tilstandsrapport fase 1 – Moelven Van Severen AS

DOKUMENTKODE: 1009673-RIM-002-20241031



Med mindre annet er skriftlig avtalt, tilhører alle rettigheter til dette dokument **WSP Norge AS**.

Innholdet – eller deler av det – må ikke benyttes til andre formål eller av andre enn det som fremgår av avtalen. WSP Norge har intet ansvar hvis dokumentet benyttes i strid med forutsetningene. Med mindre det er avtalt at dokumentet kan kopieres, kan dokumentet ikke kopieres uten tillatelse fra WSP Norge.

RAPPORT

Oppdragsnavn:	Moelven Van Severen AS		
Oppdragsgiver:	Moelven Van Severen AS		
Kontaktperson:	Knut Johan Dreier		
Emne:	Tilstandsrapport fase 1 – Moelven Van Severen AS		
Dokumentkode:	1009673-RIM-002-20241031		
Ansvarlig enhet:	Miljø	Tilgjengelighet:	Åpen
Utført av:	Jorunn Aaneby	Dato:	31.10.2024
Oppdragsleder:	Sofie Lindman	E-post:	sofie.lindman@wsp.com

SAMMENDRAG:

Det er utarbeidet en tilstandsrapport om mulig forurensning i grunn og grunnvann for Moelven Van Severen sin virksomhet.

På bakgrunn av virksomheten at ikke har farlige stoffer som kan forurense grunn eller grunnvann eller historiske forurensninger som kan knyttes til eller bli berørt av virksomheten, er det vurdert at det ikke er behov for å utarbeide tilstandsrapport fase 2.

REV.	DATO	BESKRIVELSE	UTARBEIDET AV	GODKJENT AV
0.0	31.10.2024	Tilstandsrapport industriområder fase 1	Jorunn Aaneby	Sofie Lindman

INNHOLDSFORTEGNELSE

1. BAKGRUNN	5
2. BESKRIVELSE AV VIRKSOMHETEN	5
2.1. Om virksomheten	5
2.2. Beskrivelse av anlegget og prosesser	6
2.2.1. Tømmersortering, avbarking og saglinje	6
2.2.2. Tørkeanlegg.....	6
2.2.3. Justerverk og høvleri	6
2.2.4. Brikettering	7
2.2.5. Overflatebehandlingsanlegget	7
2.2.6. Forbrenningsanlegg.....	7
2.2.7. Tanker og verksted	7
2.2.8. Lagring av impregnert trevirke	8
3. TRINN 1 – IDENTIFISERING AV FARLIGE STOFFER I VIRKSOMHETEN	8
4. TRINN 2 – VURDERING AV OM STOFFENE FRA TRINN 1 KAN FORURENSE JORD OG GRUNNVANN	10
4.1. Overflatebehandling.....	10
4.2. Drivstoff	10
4.3. Verksted	10
5. TRINN 3 - VURDERING AV SANNSYNLIGHET FOR HISTORISKE FORURENSNING MED RELEVANTE FARLIGE STOFFER	11
5.1. Historikk om anlegget.....	11
5.2. Tidligere undersøkelser	12
5.2.1. Registreringer i Grunnforurensning	12
5.2.2. Sedimentundersøkelser	13
5.3. Forurensning utenfor virksomhetens område	13
5.4. Spredning av historisk forurensning	14
6. OVERSIKTSKART	14
7. VURDERING AV BEHOV FOR FASE 2 – FULLSTENDIG TILSTANDSRAPPORT	16
7.1. Vurdering av farlige stoffer	16
7.2. Vurdering av historiske forurensninger	16
8. KONKLUSJON	16
9. REFERANSER	17

1. BAKGRUNN

Moelven Van Severen er omfattet av forurensningsforskriften kap. 36 vedlegg 1 pkt. 6.10 *Beskyttelse av tre og treprodukter med kjemikalier hvor produksjonskapasiteten er større enn 75 m³/dag, unntatt behandling utelukkende mot blåvedsopp*. Forurensningsforskriften § 36-3 b) stiller krav om at virksomheter som er omfattet av forurensningsforskriften kap. 36 vedlegg 1 og som bruker, framstiller eller slipper ut farlige stoffer, skal utarbeide tilstandsrapport om mulig forurensning i grunn og grunnvann. Formålet med tilstandsrapporten er å dokumentere forurensningstilstanden i grunn og grunnvann, samt å forebygge ny forurensning.

WSP Norge (WSP) har blitt engasjert av Moelven Van Severen for å utarbeide tilstandsrapport fase 1 for virksomheten. Tilstandsrapporten er utarbeidet iht. Miljødirektoratets veileder om tilstandsrapport for industriområder /1/. Tilstandsrapporten er utarbeidet på bakgrunn av dokumentasjon framlagt av virksomheten, innhentet dokumentasjon fra databaser og befarings/intervjuer hos virksomheten 04.09.2024.

2. BESKRIVELSE AV VIRKSOMHETEN

2.1. OM VIRKSOMHETEN

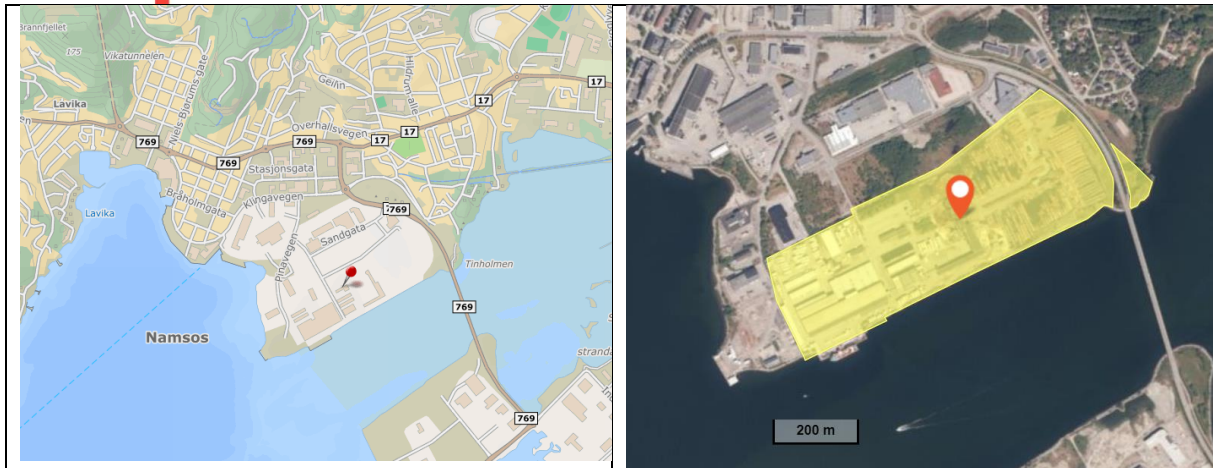
Moelven Van Severen er lokalisert i Pinavegen 5 på Tiendeholmen i Namsos. Anlegget ligger på eiendommen med gnr./bnr. 65/1743, som har et totalt areal på 221 756 m². Virksomheten disponerer eiendommen fullt ut. Uteområdet til virksomheten består hovedsakelig av asfaltdekke, med unntak av et lite område nord på eiendommen der det lagres bark på grusdekke.

Virksomheten er lokalisert rett ved der elva Namsen munner ut i Namsenosen. Tiendeholmen, hvor virksomheten er lokalisert, ble fylt ut på 1970-tallet med fyllmasser av elvesand. Virksomheten lå tidligere i Namsos sentrum, ca. 250 m nordvest for dagens beliggenhet, før den ble flyttet til nåværende lokasjon i 1975 etter at Tiendeholmen ble fylt ut.

Informasjon om virksomheten er vist i Tabell 1. Anleggets beliggenhet og avgrensning av virksomhetens område er vist i Figur 1.

Tabell 1. Bedriftsinformasjon.

Bedrift	Moelven Van Severen AS
Konsern	Moelven Industrier ASA
Organisasjonsnummer	982 793 068
Adresse/beliggenhet	Pinavegen 5, 7800 Namsos
Kommune og fylke	Namsos kommune, Trøndelag fylke
Gnr./bnr.	65/1743
NACE-kode og bransje	16.100 Saging, høvling og impregnering av tre
Normal driftstid for anlegget	Kl. 05:50-23:30 og 05:50-14:00 mandag til torsdag annenhver uke, og kl. 05.50-14:00 hver fredag. Fyringsanlegget og tørkeanlegget har kontinuerlig drift.
Antall ansatte i selskapet	76



Figur 1. Oversiktskart over beliggenhet til Moelven Van Severen sitt anlegg er vist med rød markør i kart til venstre. Flyfoto over området er vist til høyre. /2/

2.2. BESKRIVELSE AV ANLEGGET OG PROSESSER

2.2.1. TØMMERSORTERING, AVBARKING OG SAGLINJE

Virksomheten tar imot tømmer av gran. Tømmersorteringen foregår åpent utendørs på et samlebånd. Tømmer transporteres inn på samlebåndet, sorteres og måles. Etter sortering, lagres tømmeret før videre behandling. Tømmeret lagres på asfalt.

Virksomheten overrisler tømmeret med vann i sommerhalvåret (mai-september) for å unngå tørke, sprekk og biologisk angrep av tømmeret, slik som sopp og insekter. Vannet som brukes til overrisling pumpes opp fra Namsen, som ligger i umiddelbar nærhet til området. Avrenning fra tømmervanningen renner tilbake til Namsen eller til lokalt overvannsnett.

Tømmeret blir avbarket før det føres inn i sagbruket. Avbarking foregår i tømmerinntaket rett før saglinjen og ved bruk av barkemaskin i saglinjen. Avbarket tømmer blir saget til ønsket dimensjon av planker og bord i saghuset. Det benyttes ulike typer oljer til smøring i sagbruket. Oljene blir resirkulert i et lukket system i anlegget og det er ingen utslipp av væske fra sagbruket. Biprodukter fra saghuset er bark, industriflis og sagflis. Omtrent 30-40% av barken benyttes internt i forbrenningsanlegget og det resterende blir solgt. Industriflis og sagflis blir i hovedsak solgt.

2.2.2. TØRKEANLEGG

Alt trevirke fra sagbruket blir tørket i tørkeanlegget. Virksomheten har fire kanaltørker og to kammertørker. I tørkene blir vanninnholdet i trevirket redusert fra ca. 50 til ca. 18 % (± 2 %). Ferdig tørket trevirke blir lagret under paraplytak. Det benyttes varme fra forbrenningsanlegget til å tørke trevirket. Det slippes ut vanndamp og kondensvann fra tørkeanlegget.

2.2.3. JUSTERVERK OG HØVLERI

I justerverket blir skurlasten sortert på kvalitet og kappet i lengder. Omtrent 75 % av skurlasten blir videreforedlet på anlegget (høvleri og overflatebehandling) og resten blir solgt som skurlast til Norge og utlandet.

Skurlasten blir høvlet på en av virksomhetens to høvellinjer. Etter at skurlasten har blitt høvlet, blir den enten lagret for salg eller behandlet i overflatebehandlingsanlegget.



Biprodukter fra høvleriet er tørrflis og kutterspon. Tørrflisen produseres i en stor hugger av avkapp fra justerverket og høvleriet. Tørrflisen blir blandet med bark og benyttet i forbrenningsanlegget, eller solgt sammen med industriflis. Kutterspon dannes i høvelprosessen og benyttes til å lage briketter.

Høvleriet har ingen utslipp til vann da det ikke benyttes vann i produksjonen. Prosessen foregår i sin helhet innendørs, og det forekommer derfor lite utslipp av støv og partikler til omgivelsene. Tørrflisen transporteres i lukket kanal over bygningene til lagring ved forbrenningsanlegget. Kuttersponen lagres i en egen silo mellom høvleriet og brikettlageret. Det kan forekomme utslipp av støv og partikler i forbindelse med transport og lasting av flis og kutterspon.

2.2.4. BRIKETTERING

Brikettene produseres ved at kuttersponen føres inn et kompresjonskammer foran et stempel. Deretter komprimeres kuttersponen til en brikett via en konisk dyse. Det benyttes ingen tilsetningsstoffer i prosessen. Briketteringsprosessen er en tørr prosess uten utslipp til vann. Prosessen foregår i en flyttbar container på 2x6 m som er plassert rett nord for kutterflissiloen. Containeren står fast på dette stedet. På bakgrunn av at prosessen foregår i en lukket container, er det ikke utfordringer knyttet til utslipp av støv og partikler fra prosessen.

2.2.5. OVERFLATEBEHANDLINGSANLEGGET

I overflatebehandlingsanlegget blir trevirke grunnet og beiset med vannbaserte/vanntynnede produkter (Jotun Industri Grunning Visir, Jotun Drygolin Nordic Extreme, Jotun Industri Beis Trebitt og Jotun Multicolor Solvent-Free). Overflatebehandlingen foregår i sin helhet innendørs, og utføres i en lukket sprøyteboks. Grunningsmiddelet leveres på IBC og beis på 20 L spann.

Grunnede og beisede produkter tørkes ved å bli ført gjennom et stort varmerom i overflatebehandlingsanlegget før varene pakkes i plast. Det benyttes varme fra forbrenningsanlegget til tørkeprosessen.

Overflatebehandlingsanlegget vaskes etter hvert skift. Vaskevannet renses ved flokkulering og slippes på kommunalt avløpsnett etter rensing. Virksomheten har tillatelse fra Namsos kommune til påslipp av utslippsvann på kommunalt nett /3/. Tørrstoff etter flokkulering blir sendt til avfallsmottak som farlig avfall. Det er ingen utslipp til luft fra overflatebehandlingsanlegget.

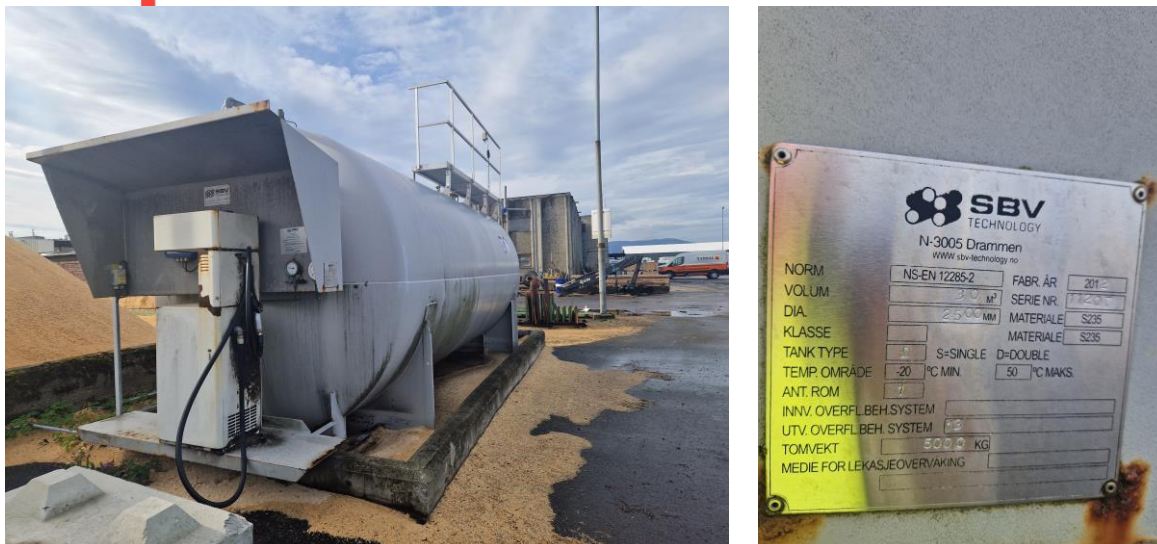
2.2.6. FORBRENNINGSANLEGG

Moelven Van Severen har et forbrenningsanlegg der det anvendes biprodukter av rent trevirke i form av flis og bark som brensel. Varmen som generes i forbrenningsanlegget benyttes til tørking av trevirke i tørkeanleggene og overflatebehandlingsanlegget. Asken samles opp og håndteres som farlig avfall. Overskuddsvarme fra forbrenningsanlegget selges til en lokal leverandør av varmeenergi.

Forbrenningsanlegget har en effekt på 4,99 MW og er omfattet av forurensningsforskriften kap. 27.

2.2.7. TANKER OG VERKSTED

Virksomheten har en dieseltank som benyttes til påfyll av drivstoff. Tanken er fra 2012 og har en kapasitet på 30 000 liter. Tanken er omfattet av forurensningsforskriften kapittel 18 (tankforskriften). Tanken har doble vegger og et oppsamlingsbasseng av betong. Se bilder av tanken i Figur 2.



Figur 2. Bilde og spesifikasjon for tanken på 30 m³ som benyttes til lagring av diesel.

Bedriften har både mekanisk og elektrisk verksted der utstyr etc. vedlikeholdes og repareres. Det er ingen avløp fra verkstedet. Oljerester samles opp i en 1000 L beholder (IBC) som er plassert inne i verkstedet. Når beholderen er full, blir den hentet av avfallsselskap. Det har ikke vært rapportert om spill knyttet til oljetanken.

2.2.8. LAGRING AV IMPREGNERT TREVRIRKE

Virksomheten utfører ikke impregnering av trevirke på anlegget, men kjøper inn ferdigimpregnert trevirke som mellomlagres i kort tid (1-2 uker) før det selges videre til kunder. Impregnert trevirke lagres uten tildekking på asfaltdekke utendørs. Impregneringsmiddelet vil være fiksert i treverket før det lagres hos virksomheten, slik at det er liten risiko for avrenning av impregneringsmiddel. På bakgrunn av at virksomheten hverken bruker eller slipper ut impregneringsmiddel, er ikke impregneringsmiddel inkludert videre i tilstandsrapporten.

3. TRINN 1 – IDENTIFISERING AV FARLIGE STOFFER I VIRKSOMHETEN

Det er gjort en vurdering av hvilke farlige stoffer og stoffblandinger som forekommer i Moelven Van Severen sin virksomhet. Farlige stoffer omfatter miljøgifter i henhold til den norske prioritetslisten og vannforskriften, og alle stoffer eller blandinger av stoffer som er definert i artikkel 3 i CLP¹ og som brukes, framstilles eller slippes ut på anlegget /1/.

Oversikt over farlige stoffer i Moelven Van Severen sin virksomhet er gitt i Tabell 2. Markering av hvor stoffene finnes på industriområdet er vist på kart i Figur 5.

¹ CLP: Forskrift om klassifisering, merking og emballering av stoffer og stoffblandinger (CLP-forskriften). FOR-2012-06-16-622. Ikrafttredelse 16.06.2012.

Tabell 2: Oversikt over farlige stoffer som kan utgjøre en fare for forurensning i grunn og grunnvann. Områdene og nummereringen av bygg det vises til er vist på kart i Figur 5.

Område/prosess	Farlige stoffer	Begrunnelse for hvorfor stoffet utløser, ev. ikke utløser krav om fase 2
Overflatebehandling (bygg 12)	<p>Jotun Industri Grunning Visir</p> <p>Inneholder /4/:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tebuconazole (CAS: 107534-96-3) - 3-jod-2-propynylbutylkarbamat (CAS: 55406-53-6) - 1,2-benzisothiazol-3(2h)-one (CAS: 2634-33-5) - Bronopol (CAS: 52-51-7) - 5-klor-2-metyl-2H-isotiazol-3-on (CAS: 26172-55-4) - zinc pyrithione (CAS: 13463-41-7) <p>Merking iht. CLP: H411</p>	Overflatebehandlingsprosessen utføres innendørs i et rom med tett dekke.
Overflatebehandling (bygg 12)	<p>Jotun Industri Drygolin Nordic Extreme</p> <p>Inneholder /5/:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3-jod-2-propynylbutylkarbamat (CAS: 55406-53-6) - 1,2-benzisothiazol-3(2h)-one (CAS: 2634-33-5) - 4,5-diklor-2-okty-2H-isotiazol-3-on (CAS: 64359-81-5) - Pyridine-2-thiol-1-oxide sodium salt (CAS: 3811-73-2) <p>Merking iht. CLP: H315, H317, H319, H411</p>	Overflatebehandlingsprosessen utføres innendørs i et rom med tett dekke.
Overflatebehandling (bygg 12)	<p>Jotun Industri Beis Trebitt</p> <p>Inneholder /6/:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3-jod-2-propynylbutylkarbamat (CAS: 55406-53-6) - 1,2-benzisothiazol-3(2h)-one (CAS: 2634-33-5) <p>Merking iht. CLP: H412</p>	Overflatebehandlingsprosessen utføres innendørs i et rom med tett dekke.
Overflatebehandling (bygg 12)	<p>Jotun Multicolor solvent-free</p> <p>Inneholder /7/:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Amides, coco, ethoxylated (CAS 68425-44-5) - Propylidynemtrimethanol (CAS 77-99-6) - 2-octyl-2h-isothizol-3-one (CAS 26530-20-1) - 1,2-benzisothiazol-3(2h)-one (CAS: 2634-33-5) - Zinc pyrithione (CAS 13463-41-7) <p>Merking iht. CLP: H317, H318, H400, H411</p>	Overflatebehandlingsprosessen utføres innendørs i et rom med tett dekke.

Overflatebehandling (bygg 12)	Clarifier P 4010 og Clarifier P 4014 fra D3 System A/S: Inneholder /8/: - Aluminium sulfat hydrate (CAS 16828-12-9) - Sodium carbonate Merking iht. CLP: H318	Tørrstoff fra flokkuleringsprosessen samles opp og leveres som farlig avfall. CLP-merkingen viser at stoffet er helseskadelig (etsende) i ren form, men det er ikke klassifisert som skadelig for miljøet.
Lagring av drivstoff	Diesel (CAS: 68476-34-6) Merking iht. CLP: H226, H315, H304, H336, H350, H411, H319	Diesel lagres på en 30 m ³ tank som har doble vegger og oppsamlingsarrangement.
Verksted (bygg 10)	Oljerester	Olje samles opp i en 1000 L IBC. Beholderen lagres innendørs. Det er ingen sluk i rommet der beholderen lagres.

4. TRINN 2 – VURDERING AV OM STOFFENE FRA TRINN 1 KAN FORURENSE JORD OG GRUNNVANN

Det er gjort en vurdering av de farlige stoffene og stoffblandingene som forekommer i Moelven Van Severen sin virksomhet som kan utgjøre en fare for forurensning i grunn og grunnvann.

4.1. OVERFLATEBEHANDLING

Overflatebehandlingen utføres innendørs i et rom som har tett dekke bestående av betong. Produktene som benyttes i overflatebehandlingen lagres inne i overflatebehandlingsanlegget i spann eller IBC. Vaskevann fra vasking av overflatebehandlingsanlegget blir renset ved flokkulering før vannet fortynnes og slippes på kommunalt avløpsnett. Det er ingen sluk i anlegget utenom der renset vaskevann slippes på kommunalt avløpsnett. Det er liten risiko for at eventuelle utslipp fra produkter og overflatebehandlingsprosessen vil slippe ut i miljøet.

4.2. DRIVSTOFF

Det er en dieseltank på virksomhetens område. Plassering av dieseltanken er vist i Figur 2. Tanken har et volum på 30 m³ og er omfattet av forurensningsforskriften kap. 18 om tanklagring. Tanken har doble vegger og oppsamlingsarrangement. Tanken er fra 2012.

Det er ikke kjent at det har vært lekkasje eller utslipp fra tanken.

Store utslipp fra tanken kan forekomme dersom tankene blir utsatt for ytre påkjenninger, som en påkjørsel. Sannsynlighet for en slik hendelse vurderes til å være liten på bakgrunn av at tanken er omringet av en betongringmur og tanken har doble vegger. Det er liten risiko for at diesel vil slippe ut i miljøet.

4.3. VERKSTED

I verkstedet lagres det hovedsakelig produkter som forekommer i svært små mengder, som sprayflasker og små beholdere. Oljerester samles opp i en 1000 L beholder (IBC) som er plassert inne i verkstedet. Verkstedet har tett dekke av betong og det er ingen sluk i verkstedet. Det er liten risiko for at eventuelle utslipp fra produkter eller lagring av olje i verkstedet vil slippe ut i miljøet.

5. TRINN 3 - VURDERING AV SANNSYNLIGHET FOR HISTORISK FORURENSNING MED RELEVANTE FARLIGE STOFFER

5.1. HISTORIKK OM ANLEGGET

Moelven Van Severen har historie tilbake til midten av 1800-tallet. Virksomheten ble grunnlagt i 1849, da som interesseselskapet Smith & Olsen. Trelastvirksomheten var den gang lokalisert i Namsos sentrum, ca. 250 meter nordvest for der anlegget ligger i dag. Fra 1869 til 1882 hadde selskapet belgiske eiere og navnet Van Severen er fra denne tiden. I 1901 ble virksomheten aksjeselskap; A/S Van Severen & Co. Ltd. Virksomheten har siden 1970 blitt kjøpt opp flere ganger, sist gang av Moelven Industrier i 2000. Virksomheten fikk da navnet Moelven Van Severen.

I 1975 ble virksomheten flyttet fra Namsos by til Tiendeholmen, der den er lokalisert i dag. Historiske flyfoto fra området der virksomheten er lokalisert i dag er vist i Figur 3.



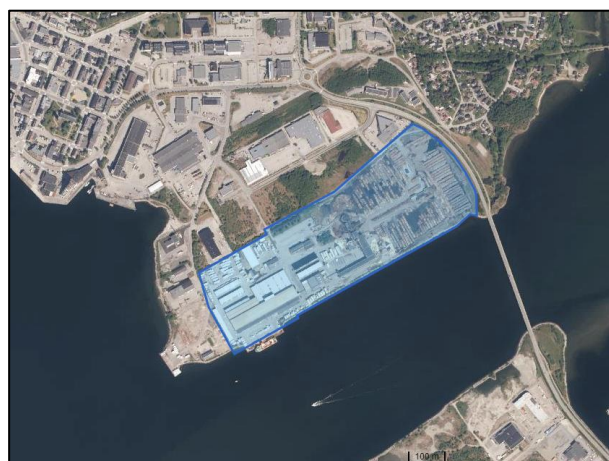
1955



1968



2004



2020

Figur 3. Historiske flyfoto over området der Moelven Van Severen er lokalisert i dag /9/. Moelven Van Severen sitt virksomhetsområde er avgrenset i blått. Lokalisering av virksomheten i Namsos by fram til 1975 kan ses oppe til venstre på flyfoto fra 1955 og 1968.

Tiendeholmen, der virksomheten er lokalisert, ble fylt ut med elvesand på 1970-tallet. Det har ikke blitt funnet historiske flyfoto som viser området i perioden fra 1968-2004.

Moelven Van Severen utførte impregnering av trevirke i perioden 1975 til 1993 /10/. Impregneringsanlegget var lokalisert i samme bygning som der det i dag utføres overflatebehandling. Fra 1975 til 1988 ble det benyttet impregneringsmiddel i form av CCA (kobber, krom og arsen), mens det fra 1988 til 1993 ble benyttet Cu-NH₃ /10/. Produksjonsmengden av impregnert trevirke var omtrent 2500 m³ per år. Ifølge en rapport utarbeidet av Jordforsk i 1997, er det ikke mistanke om forurensning grunnet den tidligere impregneringsvirksomheten /10/. Begrunnelsen for dette var at impregneringen og avrenningen foregikk innendørs i et bygg med betongdekke. Treverket sto til avrenning i 24 timer før det ble transportert til et skur med tak og vegger på tre sider og asfaltert underlag. Jordforsk observerte ingen synlig forurensning på området da de var der på befaring i forbindelse med utarbeidelse av rapporten i 1997. Jordforsk har i rapporten skrevet at det vil kunne skje spredning av forurensning med grunnvannet dersom det er sprekker i betonggraven under trykktanken som ble brukt til lagring av impregneringsvæske. På bakgrunn av at betonggraven var armert med glassfiber, er det lite sannsynlig at det har forekommet lekkasjer til grunnen. Tanken med impregneringsvæske har blitt fjernet etter at rapporten fra Jordforsk ble utarbeidet.

Det har ikke forekommet deponering av avfall på virksomhetens område.

Det er ikke kjent at det har forekommet hendelser som kan ha medført utslipp av farlige stoffer fra virksomheten.

5.2. TIDLIGERE UNDERSØKELSER

Det er ikke kjent at det tidligere har blitt utført grunn -eller grunnvannsundersøkelser på Moelven Van Severen sitt område.

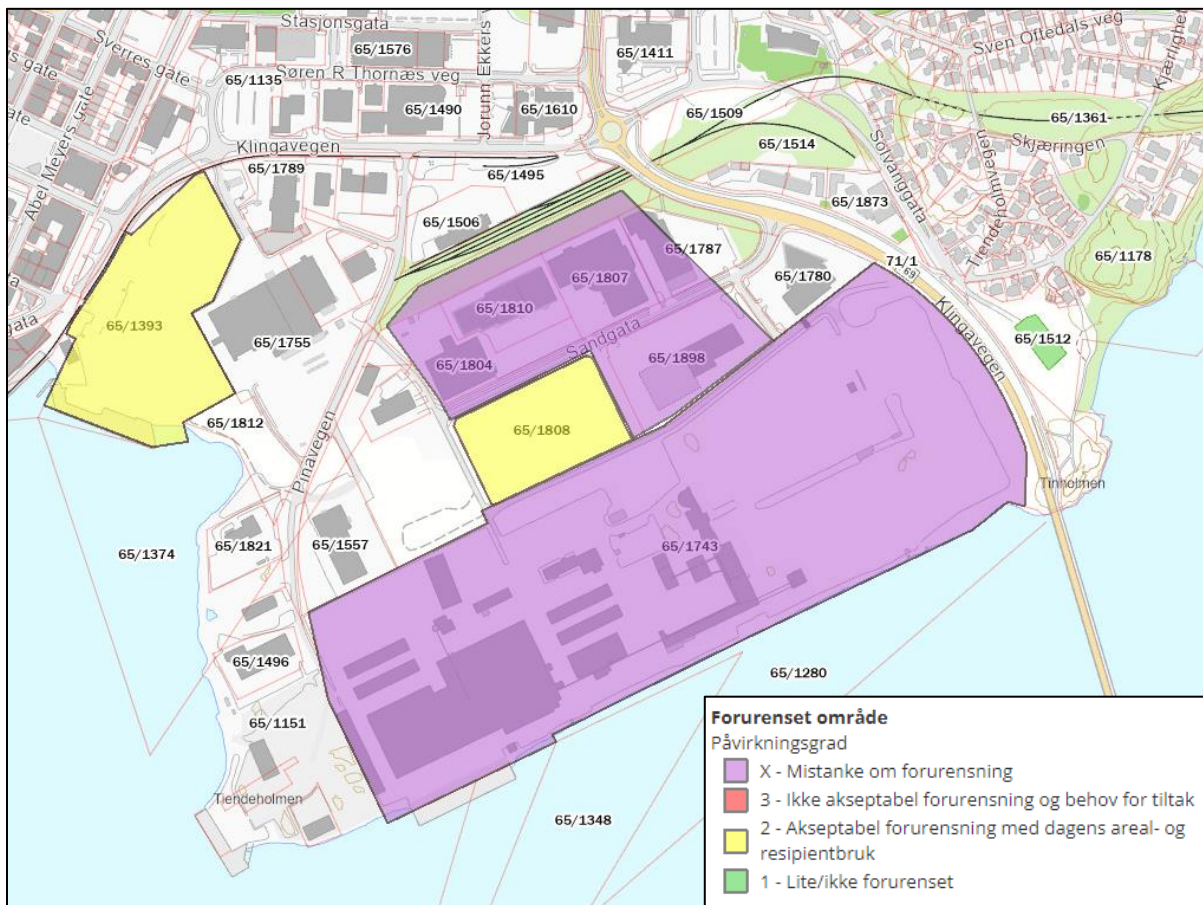
5.2.1. REGISTRERINGER I GRUNNFORURENSNING

Moelven Van Severen sitt område er registrert med mistanke om forurensning (påvirkningsgrad X) i Miljødirektoratets database Grunnforurensning /11/. Lokaliteten har ID 5216 og navn «Treforedling og treimpregn.». Det er oppgitt at det er mistanke om forurensning av metaller på lokaliteten. Bakgrunnen for registreringen er rapporten om grunnforurensning fra treimpregneringsvirksomhet utarbeidet av Jordforsk i 1997 /10/. Se kap. 5.1 for nærmere beskrivelse av funnene i Jordforsk sin rapport.

Det er også registrert en tilgrensende lokalitet til virksomhetens område: «Tiendeholmen» med ID 5210 (C og D) i Grunnforurensning. Den ene delen av lokaliteten (eiendom gnr./bnr. 65/1808) er registrert med akseptabel tilstand med dagens arealbruk (påvirkningsgrad 2). Det er påvist forurensning av alifater og kobber i tilstandsklasse 3 på lokaliteten. Den andre delen av lokaliteten (eiendom gnr./bnr. 65/1804, 1810, 1807, 1898, 1787, 1280 og 1569) er registrert med mistanke om forurensning (påvirkningsgrad X). Forurensning i disse områdene er nærmere beskrevet i kap. 5.3.

Området (eiendom gnr./bnr. 65/1393) der Moelven Van Severen lå tidligere (før virksomheten ble flyttet til sin nåværende plassering) er registrert i Grunnforurensning som lokaliteten «A/S Van Severen – Gammelt bedriftsområde», med ID 5218, og har påvist eller mistanke om forurensning av oljeforbindelser og metaller. Lokaliteten er registrert med akseptabel tilstand med dagens arealbruk (påvirkningsgrad 2).

Registreringene som er oppført i Grunnforurensning er vist i Figur 4.



Figur 4. Lokalteter som er registrert i Miljødirektoratets grunnforurensningsdatabase med mistanke om, eller påvist forurensning /11/. Påvirkningsgrad er beskrevet i rubrikk nederst til høyre.

5.2.2. SEDIMENTUNDERSØKELSER

Det ble gjennomført miljøundersøkelser av sedimentene utenfor Moelven Van Severen sitt kaiområde i 2018, i forbindelse med mudring for å øke seilingsdybden ved kaia /12/. Sweco tok ut 7 grabbprøver av det øverste sedimentlaget (0-10 cm) og to kjerneprøver ned til ca. 3 m dybde i området utenfor kaia. Sedimentene besto hovedsakelig av grovkornet sand med lite finstoff, med mer medium til finkornet sand i dypere lag. Det ble funnet rester av organisk materiale som kvist og løv i flere av prøvene. Prøvene ble analysert for metaller, PAH, PCB og TBT. I tillegg ble noen prøver analysert for TOC. Det ble ikke påvist forurensning i noen av prøvene. Det ble påvist under 1 % TOC i alle prøvene. Det lave innholdet av forurensende stoffer i sedimentene skyldes sannsynligvis en kombinasjon av sterk strøm i området som vasker vekk finkornede partikler som binder til seg forurensning og at det er lite eller ingen tilførsel til forurensning til området /12/.

5.3. FORURENSNING UTENFOR VIRKSOMHETENS OMRÅDE

Det er gjort en vurdering av om det kan forekomme forurensning utenfor virksomhetens område som vil kunne knyttes til eller påvirkes av Moelven Van Severen sin virksomhet.

Virksomhetens område er avgrenset av Klingavegen i øst, Namsen i sør, grøntområder og handelsvirksomheten i nord og en havn i vest. Veitrafikk på Klingavegen kan føre til forurensning gjennom eksosutslipp og slitasjepartikler og noe av denne forurensningen kan spre seg til virksomhetens område. Moelven Van Severen har ikke aktivitet i området nærmest veien og det er

derfor lite sannsynlig at virksomhetens aktivitet vil knyttes til eller påvirkes av eventuelle forurensning fra veitrafikk.

Området nord for Moelven Van Severen har i dag handelsvirksomhet. Dette området er registrert med påvist/mistanke om forurensning i Grunnforurensning, se kap. 5.2. Ifølge en kartlegging utført av Norges Geologiske Undersøkelse (NGU) i 1990, er det registrert en gammel industrifylling på Tiendeholmen /13/. Industrifyllingen skal ha vært i bruk fra 1977 til 1985. Ifølge kartleggingen inneholder fyllingen bark og sagbruksavfall, men det er ingen mistanke om at det har blitt deponert betydelige mengder av spesialavfall (farlig avfall) i fyllingen. Fyllingen har vært godt tildekket og lå i et industriområde. NGU vurderte at det ikke var behov for videre undersøkelser av fyllingen i forbindelse med rapporten de utarbeidet i 1990 /13/. Det er i dag handelsvirksomhet på dette området. Området var tidligere eid av Nordenfjeldske Treforedling A/S, som senere ble til Norske Skogindustrier AS. Norske Skogindustrier AS var eiere av eiendommen fram til 2006.

Multiconsult utførte miljøtekniske grunnundersøkelser i deler av området med handelsvirksomhet (Sandgata 9, eiendom gnr./bnr. 65/1808) i 2015 i forbindelse med at det skulle etableres nytt bygg for handelsvirksomhet på området /14/. Det ble tatt prøver i 6 prøvepunkter ned til ca. 2-3 m dybde innenfor området. Massene besto av fyllmasser av sand, i tillegg til sagflis, bark og kutterspon i to av prøvepunktene. Det ble påvist kobber og PAH i tilstandsklasse 3 i ett av prøvepunktene som hadde rester av trevirke. I øvrige prøvepunkter ble det ikke påvist forurensning.

Eventuell avrenning av forurensning fra området nord for Moelven Van Severen vil sannsynligvis føres til Namsen. Det antas at grunnvannet i området er påvirket av tidevannsforskjeller som kan bidra til utvasking. Moelven Van Severen har ikke virksomhet som vil påvirke forurensningen i området nord for virksomheten, men det er en risiko for at forurensning på området nord for virksomheten kan spres til Moelven Van Severen sitt område gjennom avrenning og grunnvann.

5.4. SPREDNING AV HISTORISK FORURENSNING



Det er vurdert at det ikke forekommer historisk forurensning på Moelven Van Severen sitt område, se kap. 5.1. Ifølge rapporten utarbeidet av Jordforsk i 1997, er det ikke mistanke om forurensning grunnet den tidligere impregneringsvirksomheten, men dersom det er sprekker i betonggraven under tanken med impregneringsvæske kan det ha skjedd spredning av forurensning. På bakgrunn av at betonggraven var armert med glassfiber, er det lite sannsynlig at det har forekommet lekkasjer til grunnen. Tanken med impregneringsvæske har blitt fjernet etter at rapporten fra Jordforsk ble utarbeidet og betonggraven ligger under det nåværende overflatebehandlingsanlegget.

Det er vurdert at Moelven Van Severen ikke har aktiviteter eller utslipp som kan bidra til spredning av historisk forurensning.

6. OVERSIKTSKART

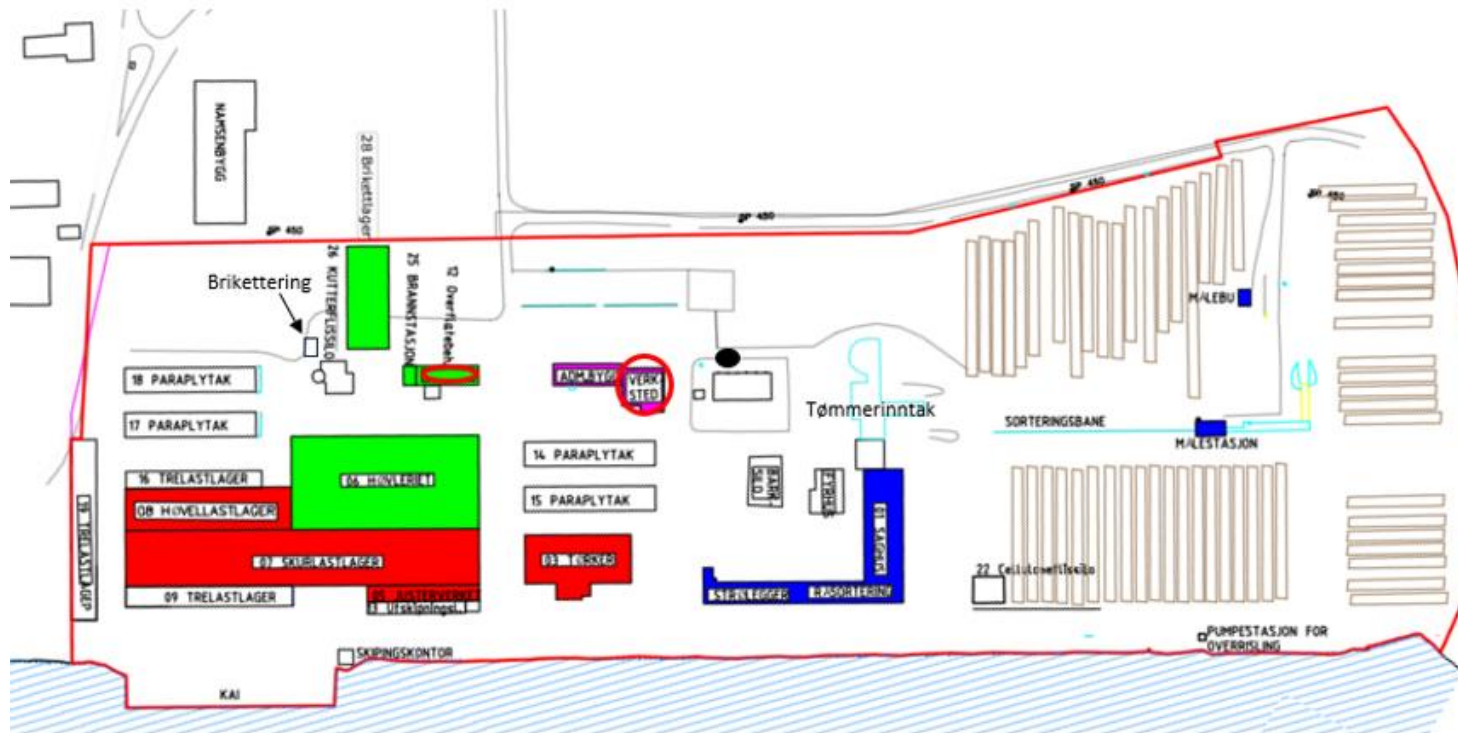
Markering av hvor farlige stoffer finnes på industriområdet er vist på kart i Figur 5.

Tegnforklaring:

-  Prosess der det håndteres farlige stoffer
-  Dieseltank

Bygninger:

- 01 Saghus
- 02 Dimensjonssortering
- 03 Tøker
- 04 Fyrhus
- 05 Justerverk
- 06 Høvleri
- 07 Skurlastlager
- 08 Høvellastlager
- 09 Utskipningslager
- 10 Verksted
- 11 Kontor
- 12 Overflatebehandling
- 13 Utskipningslager
- 14 Paraplytak
- 15 Paraplytak
- 16 Trelastlager
- 17 Paraplytak
- 18 Paraplytak
- 19 Trelastlager
- 20 Silo
- 21 Skipningskontor
- 22 Celluloseflissilo
- 23 Målerhus
- 24 Målekontor
- 25 Brannstasjon
- 26 Kutterflissilo
- 27 Pumpestasjon overisling
- 28 Brikettlager



Figur 5. Oversikt over områder der det forekommer farlige stoffer i virksomheten.

7. VURDERING AV BEHOV FOR FASE 2 – FULLSTENDIG TILSTANDSRAPPORT

Fullstendig tilstandsrapport (tilstandsrapport fase 2) skal utarbeides dersom:

- 1) Virksomheten har farlige stoffer som kan forurense grunn og/eller grunnvann
og/eller
- 2) Virksomheten har historiske forurensninger som kan knyttes til eller bli berørt av virksomheten

Vurdering av punktene 1) og 2) er gjort i henholdsvis kap. 7.1 og 7.2.

7.1. VURDERING AV FARLIGE STOFFER

- Overflatebehandlingsprosessen:
Stoffene som benyttes i overflatebehandlingsprosessen lagres i IBC eller 20 L spann innendørs. Bygningen har betongdekke som forhindrer utslipp til grunnen. Vaskevann fra vaskeprosessen av overflatebehandlingsanlegget går til flokkuleringsanlegg som renser vannet før utslipp. Det er ingen sluk i anlegget utenom der rensed vaskevann slippes på kommunalt avløpsnett. Det er liten risiko for at eventuelle utslipp fra overflatebehandlingsprosessen vil slippe ut i miljøet. Overflatebehandlingsprosessen utløser ikke krav om tilstandsrapport fase 2.
- Dieseltank:
Dieseltanken er omfattet av forurensningsforskriften kap. 18 (tankforskriften) siden volumet av tanken er $>10 \text{ m}^3$. Tanken har doble vegger og oppsamlingsarrangement. Det er liten risiko for at det kan forekomme utslipp av diesel fra tanken på bakgrunn av de risikoreduserende tiltakene som er etablert. Lagring av drivstoff utløser ikke krav om tilstandsrapport fase 2.
- Verksted:
Det lagres kun stoffer i små mengder i verkstedet, i tillegg til oljerester som samles opp i en 1000 L beholder (IBC). Verkstedet har tett dekke av betong og det er ingen sluk i verkstedet. Det er liten risiko for at eventuelle utslipp fra produkter eller lagring av olje i verkstedet vil slippe ut i miljøet. Oppbevaring av produkter/avfall i verksted utløser ikke krav om tilstandsrapport fase 2.

7.2. VURDERING AV HISTORISKE FORURENSNINGER

Det er ikke kjent at det har forekommet historiske hendelser som kan ha medført utslipp av farlige stoffer fra virksomheten.

8. KONKLUSJON

Det er utarbeidet en tilstandsrapport om mulig forurensning i grunn og grunnvann for Moelven Van Severen sin virksomhet.

På bakgrunn av at virksomheten ikke har farlige stoffer som kan forurense grunn eller grunnvann eller historiske forurensninger som kan knyttes til eller bli berørt av virksomheten, er det vurdert at det ikke er behov for å utarbeide tilstandsrapport fase 2.

9. REFERANSER

- /1/ Miljødirektoratet, 2022. Tilstandsrapport for industriområder. Veileder M-630.
- /2/ Finn.no sin kartløsning. <http://finn.no/kart>.
- /3/ Namsos kommune, 2017. Vedtak. Påslippsavtale – krav til påslipp av avløpsvann
- /4/ Jotun, 2023. Sikkerhetsdatablad. Jotun Industri Grunning Visir
- /5/ Jotun, 2023. Sikkerhetsdatablad. Jotun Industri Drygolin Nordic Extreme
- /6/ Jotun, 2023. Sikkerhetsdatablad. Jotun Industri Beis Trebitt
- /7/ Jotun, 2023. Sikkerhetsdatablad. Jotun Industri Solvent-Free
- /8/ D3 System, 2022. Sikkerhetsdatablad. Clarifier P 4014
- /9/ Historiske flyfoto: <https://kart.finn.no/>
- /10/ Jordforsk, 1997. Grunnforurensning fra treimpregneringsvirksomhet. Delrapport 17. Nord-Trøndelag.
- /11/ Miljødirektoratet. Grunnforurensning: <https://grunnforurensning.miljodirektoratet.no/>
- /12/ Sweco, 2019. Mudring utenfor Moelven Van Severens kai, Namsos. Miljøtekniske sedimentundersøkelser, risikovurdering og tiltaksplan. 09.01.19
- /13/ Norges geologiske undersøkelse, 1990. Kartlegging av spesialavfall i deponier og forurenset grunn
- /14/ Multiconsult, 2015. Miljøgeologisk rapport med tiltaksplan, Biltema, Sandgata 9, Namsos.
Dokumentkode: 417467-RIGm-RAP-001

WSP Norge AS

31.10.2024

X Jorunn Aaneby

Utarbeidet av

Signert av: Jorunn Aaneby

X

Godkjent av