

Leknes 27.02.2024

Søknad om endret utslippstillatelse – Polarfeed Øksfjord



Sammendrag

Polarfeed søker om å utvide produksjonskapasiteten for fôrprodukter ved fabrikk i Øksfjord fra 28.000 tonn til 60.000 tonn. Vi har økt vår kundebase og produktutvalg, og trenger dermed å utvide tillatt produksjonsmengde ved anlegget for å møte etterspørselen etter våre produkter.

Endringen i utslippstillatelsen vil tas innenfor eksisterende anlegg og det vil ikke være behov for større fysiske endringer i anlegget. Økning i produksjonen vil kunne tas som effektivisering av driften og utvidelse av driftstiden ved fabrikk.

Økt produksjon vil gi noe mer totale utslipp til sjø og luft, da driftstiden utvides noe, total produksjonskapasitet økes og periodene med maksimal produksjon trolig blir noe utvidet. Fabrikk har likevel produsert ved maksimal kapasitet i perioder tidligere, så det forventes ikke at omgivelsene vil merke vesentlig endring utover økning i driftstidene.

Innhold

Sammendrag	3
1 Informasjon om virksomheten og plassering	5
1.1 Informasjon om Polarfeed Øksfjord	5
1.2 Lokalaviser og berørte parter for søknaden	6
1.3 Reguleringsstatus og tillatelser	6
2 Beskrivelse av virksomheten	8
2.1 Planlagt produksjonskapasitet og forbruk av råvarer og innsatsstoffer	9
2.2 Årlig forbruk av råvarer og innsatsstoffer i produksjonen	9
2.3 BAT – Beste tilgjengelige teknologi	10
2.4 Klimaavtrykk og miljøprofil	11
3 Utslipp til vann, status vannforekomst og miljøundersøkelser	12
3.1 Status vannforekomst	12
3.2 Utførte miljøundersøkelser resipient	13
3.3 Naturverdier i området	14
3.4 Tiltak og overvåkning av utslipp til vann	17
4 Utslipp til luft	18
4.1 Utslipp til luft fra Polarfeed sitt anlegg	19
5 Kjemikalier	19
6 Energibruk	20
7 Støy	21
8 Avfall	22
9 Oppsummering	22
10 Referanser	23
11 Vedleggsliste	23

1 Informasjon om virksomheten og plassering

Polarfeed AS ønsker å utvide produksjonen av fôrprodukter til akvakultur ved anlegget i Øksfjord. Vi har økt vår kundebase og produktutvalg, og trenger dermed å utvide produksjonen ved anlegget. Vi har fokus på bærekraftig produksjon og produksjon av fôrprodukter som setter fiskens næringsbehov først, og benytter derfor råstoff med lavere klimaavtrykk enn næringen ellers og en annen sammensetning av fôret som mellom annet innebærer mindre bruk av fett i fôret.

Anlegget i Øksfjord ligger sentralt plassert, med kort avstand til andre næringsaktører og naboer og derav eventuell påvirkning fra anlegget. På bakgrunn av tettheten mellom boligområder og fabrikkens plassering er vi opptatt av at aktiviteten på vårt anlegg har minst mulig påvirkning på omgivelsene. Vår målsetning er at fabrikken skal bidra positivt til lokalsamfunnet og forhåpentligvis skape ringvirkninger for både befolkning og næring. Polarfeed Øksfjord er allerede en viktig arbeidsplass for kommunen og tettstedet Øksfjord, noe vi ønsker å videreføre ved å utvide produksjonen i fabrikken.

1.1 Informasjon om Polarfeed Øksfjord

Tabell 1 og 2 inneholder informasjon om bedriften Polarfeed AS avd. Øksfjord og kontaklinformasjon til administrasjonsleder på fabrikken.

Tabell 1 Bedriftsinformasjon Polarfeed avd Øksfjord

Bedrift	
Navn	Polarfeed AS avd. Øksfjord
Beliggenhet/gateadresse	Njordveien 30
Postadresse	Storeidøya 60, 8370 Leknes
Offisiell e-postadresse	post@polarfeed.no
Kommune og fylke	Loppa kommune, Troms og Finnmark fylke
Org. nummer	982 312 930
Gårds- og bruksnummer	26/376
UTM-koordinater	776608 Ø 7809257 N (EU89, UTM-sone 33)
NACE-kode og bransje	03.213 - Tjenester tilknyttet hav- og kystbasert akvakultur
Kategori for virksomheten	-
Normal driftstid for anlegget	Døgnkontinuerlig mandag fra 07.00 til fredag 15.00. Sporadisk produksjon lørdag og søndag. Ved økt produksjon vil driftstiden trolig utvides.
Antall ansatte	18 ansatte i Øksfjord, 3 deltid og 1 innleid på heltid.

Tabell 2 Kontaktperson ved virksomheten

Navn	Sigvald Kristensen
Tittel	Administrativ leder
Telefonnr.	+47 948 22 880
E-post	sigvald@polarfeed.no

1.2 Lokalaviser og berørte parter for søknaden

Tabell 1.3 og 1.4 inneholder informasjon om lokale aviser for publisering av søknaden om økt utslippstillatelse og informasjon om spesielt berørte parter for søknaden.

Tabell 3 Lokale aviser for publisering av søknaden

Navn	Adresse
Altaposten	kundesenter@altaposten.no
iFinnmark	tips@ifinnmark.no

Tabell 4 Liste over særlig berørte og aktuelle høringsparter (naboer, velforeninger, etc.):

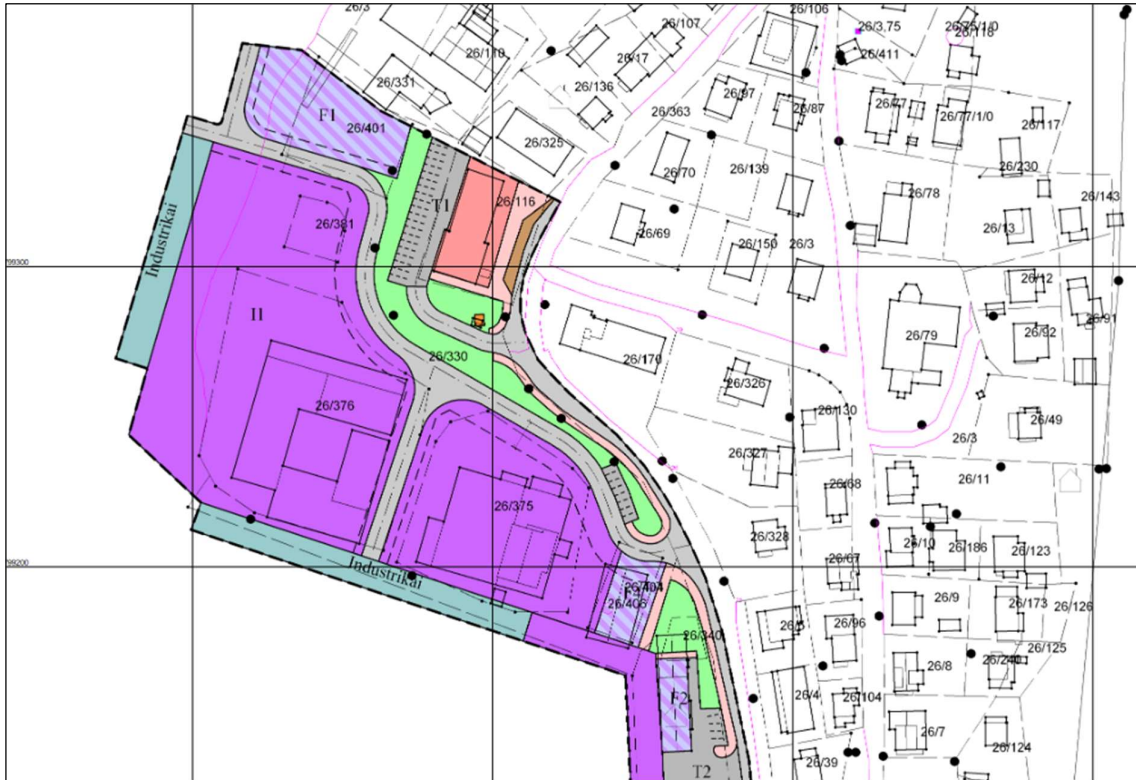
Navn	Kontaktperson	Telefonnummer	E-post / Adresse
Loppa kommune		78453000	postmottak@loppa.komune.no
Byggtorget E Flåten	Kai Edgar Flåten	99332333	post@flaaten.no
Øksfjord Fiskeindustri AS	Bengt Gøran Pedersen	92060634	Bengt@oksfjordfisk.no
Nor-lines terminalen	Ole Karstein Johansen	90664759	ole@okjas.no
Nils-Oskar Rydheim		92226267	Njordveien 31, 9550 Øksfjord
Tom Arne Nilsen		95426465	Njordveien 29, 9550 Øksfjord
Egil Ingvald Isaksen		98635926	Njordveien 21, 9550 Øksfjord
David Henriksen		95552983	Kirkeveien 13, 9550 Øksfjord
Gøril Rydheim Henriksen		93031618	Kirkeveien 13, 9550 Øksfjord
Jan-Fredrik Roald Hanssen		94195112	Kirkeveien 15, 9550 Øksfjord
Kristoffer Hansen			Kirkeveien 17, 9550 Øksfjord
Andrejs Putns			Kirkeveien 19, 9550 Øksfjord
Trude Rosenlund			Kirkeveien 21, 9550 Øksfjord

1.3 Reguleringsstatus og tillatelser

Polarfeed avdeling Øksfjord ligger på gards- og bruksnummer 26/376 og omfattes av reguleringsplan for Øksfjord sentrum Fabrikktomta fra 1997, med tilhørende bestemmelser. Planen finnes [her](#).

Fabrikkarealet er avsatt til industri (I1) i reguleringsplanen fra 1997.

Det er oppgitt i reguleringsplanens bestemmelser at bedrifter som antas å medføre særlige ulemper for andre bedrifter i planområdet eller for beboere i nærliggende områder vil kunne bli henvist til alternative industriområder. Da fabrikk allerede er etablert i tråd med gjeldende reguleringsplan legges det til grunn at fabrikk ikke kommer i konflikt med denne bestemmelsen. Fabrikk er ellers etablert i samsvar med plankart og bestemmelser.



Figur 1 Utsnitt fra reguleringsplan for Øksfjord sentrum Fabrikktomta, 17.06.1997. Fabrikken ligger innenfor område I1 som er avsatt til industri, på gbnr 26/376.



Figur 2 Utsnitt fra Norgeskart.no med eiendommen markert.

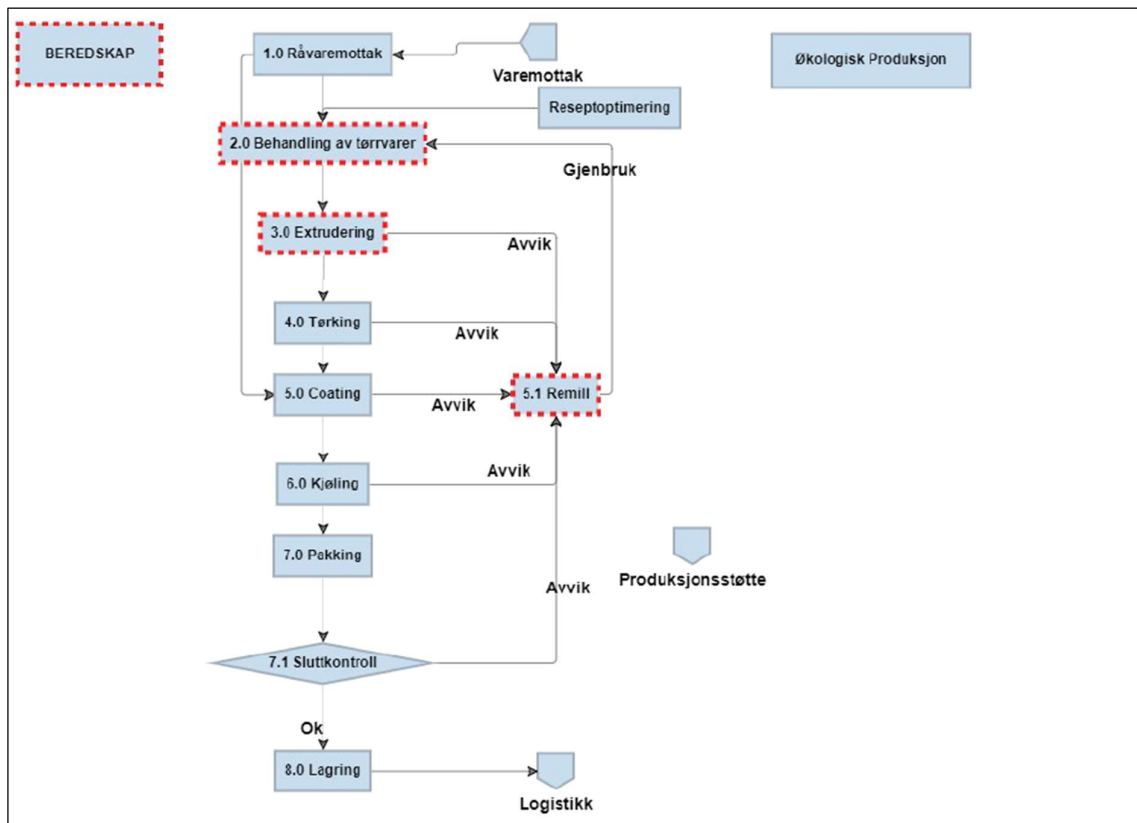
2 Beskrivelse av virksomheten

Polarfeed har vært etablert sentralt i Øksfjord siden 1997 og er en stabil arbeidsplass i lokalsamfunnet som det nå er ønske om å videreutvikle. Virksomheten består av årlig produksjon av inntil 28.000 tonn fôrprodukter til akvakulturvirksomheter innenfor dagens utslippstillatelse.

På bakgrunn av økende kundebeholdning og etterspørsel etter våre høykvalitetsprodukter innen fôr til akvakulturnæringen, ser vi nå at det vil være behov for å utvide produksjonen ved anlegget i Øksfjord. Det er potensiale for økt produksjon innenfor dagens produksjonslokaler, slik at økningen i produksjonen kan gjøres uten større fysiske endringer ved anlegget. Det er under vurdering om det vil bli behov for større lagerkapasitet ved høyere produksjon, avhengig av mellom annet hyppigheten på båtanløp. En utvidelse vil i så fall komme i tilknytning til eksisterende areal og innenfor areal avsatt til industri i gjeldende reguleringsplan.

Produksjonen ved anlegget foregår ved bruk av råstoff som fiskemel, plantebasert protein, fiskeolje, m.m. som blir prosessert til ferdige fôrprodukter til konsum innenfor havbruk/akvakultur (se figur 4). Råstoff mottas ved vårt anlegg, før det videreføres på ulike resepter i henhold til flytskjema som vist i figur 3. Ferdig produkt pakkes og emballeres i sekker til kunde og går enten med båt eller transporteres på veg med trailer om det er mer hensiktsmessig.

Under produksjon vil det være lite restfraksjoner eller biprodukter, og det meste går tilbake i produksjonen som restråstoff. Det vil være utslipp av avdampnet vann til luft og sjø via scrubber og fettutskiller i forbindelse med spesielt tørking og ekstrudering. Utslipp til luft vil først og fremst være i form av lukt fra produksjonen, det vil være lite partikler, støv og damp.



Figur 3 Stegvis oversikt for produksjonen av fiskefôr ved anlegget.

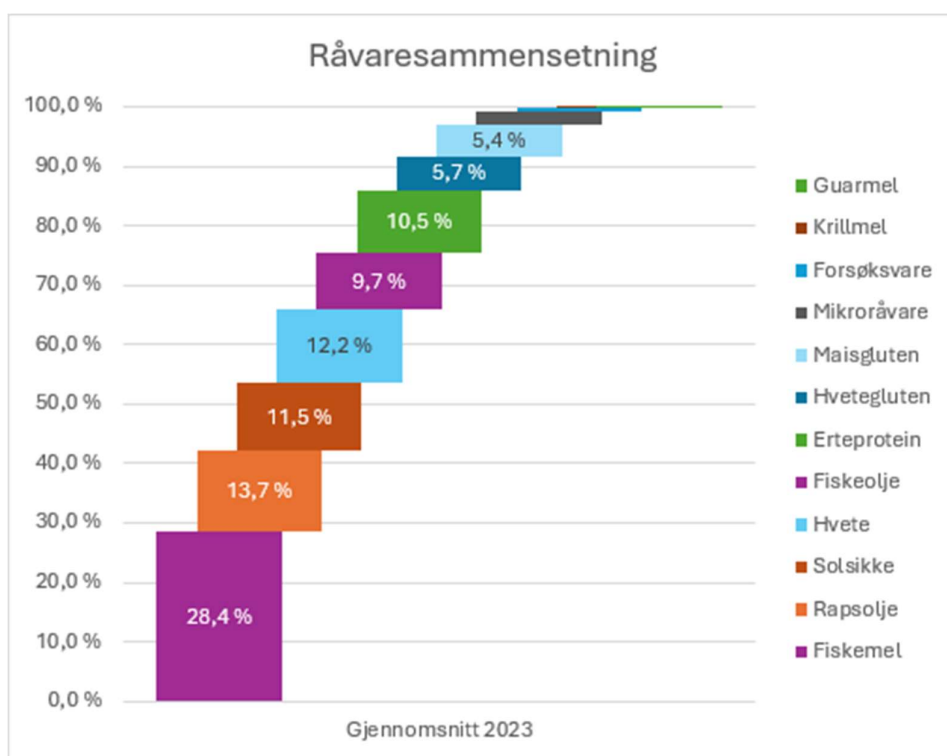
2.1 Planlagt produksjonskapasitet og forbruk av råvarer og innsatsstoffer

Det søkes om årlig produksjon ved anlegget opp til 60.000 tonn fôrprodukter. Det er kapasitet i anlegget til å ta økningen uten større endringer i produksjonslinjen, slik at økningen tas gjennom utvidet driftstid. Vi forventer en gradvis økning i produksjonen, slik at eventuelle justeringer i produksjonslinjen kan tas fortløpende. Det er ikke planlagt større strukturelle endringer i anlegget som følge av økt produksjon, da anlegget har kapasitet til økt produksjon innenfor dagens oppsett.

Det er kapasitet i produksjonslinjen til å produsere rundt 70.000 kg per skift, slik at maks kapasitet ligger på om lag 210.000 kg per døgn.

2.2 Årlig forbruk av råvarer og innsatsstoffer i produksjonen

Ved produksjon på opptil 60.000 tonn er det beregnet følgende gjennomsnittlig forbruk av råvarer gjennom året:



Figur 4 Gjennomsnittlig forbruk av råvarer gjennom året.

Råvarebruken forventes å være noenlunde lik for 2024 som den har vært for 2023. Endelig forbruk vil likevel variere med hensyn til kostpris for råvarer, etterspørsel etter ulike produkt, m.m.

Ved maksimal produksjon kan anlegget få et forbruk av råvarer i løpet av et døgn på om lag 230 tonn, dersom det ikke oppstår noen problemer i driften. Råvareforbruket per råvare vil da variere etter hvilket produkt som blir produsert, men gjennomsnittlig vil forbruket av de ulike råvarene følge råvaresammensetningen som vist i figur 4.

Det benyttes ferskvann til rengjøring og i produksjonsprosessen. Dette kommer fra normalt vanninntak for bedriften og slippes til avløp som går til egen utslippsledning. Det benyttes 2 ulike alkaliske rengjøringsmidler for renhold av utstyr, herunder Kraftren og Addi Xtra. Rengjøringsmidlene

brukes i varierende mengde og vinterstid brukes nesten ingen rengjøringsmidler grunnet utfordringer knyttet til frost i produksjonsutstyr. Det benyttes ikke rengjøringsmidler i konsentrasjoner som vil kunne påvirke miljøforhold i vesentlig grad.

Det benyttes sjøvann til scrubber for luktrenging av avdamp, og maksimalt forbruk styres av pumpekapasiteten (50 hertz) som er 181 m³/t ved 1 meter løftehøyde. Sjøvannet tas inn via egen inntaksledning.

Det benyttes egen gasskjel for produksjon av damp. Forbruk av damp varierer mellom annet etter hvilke råvarer som brukes, sammensetning, ulike produkter, osv. Kjelen har en kapasitet på 1500 kg/t, og ved noen tilfeller vil vi kunne ligge tett på maksimalt forbruk.

Tabell 5 Oversikt over maksimalt forbruk av sjøvann og ferskvann:

Innsatsstoff	Prosessledd	Maksimalt forbruk
Sjøvann	Scrubber	181 m ³ /t
Ferskvann, damp	Fyrkjel	1500 kg/t

2.3 BAT – Beste tilgjengelige teknologi

Anlegget er satt opp til å følge gjeldende BAT-praksis for vår bransje. Det ble 31.mars i 2021 gitt en redegjørelse til Statsforvalteren for fabrikkens status med hensyn til aktuelle BAT-konklusjoner for fôrprodusenter. Vi jobber kontinuerlig med å forbedre fabrikkens prestasjoner innenfor de krav som ligger i BAT-konklusjonene, men også på andre parametre som ikke styres av BAT.

Gjennom produksjonsprosessen påser vi å hente ut mest mulig overskuddsprodukter som oppstår i de ulike stegene frem til ferdig produkt og gjenvinner mest mulig av dette tilbake i prosessen. Vi har aspirasjonsanlegg (sykloner) som renser luften for støv/partikler. Luft går videre til sjøvannsscrubber for å minimere utslipp til luft fra prosessen. Vi anslår at det oppnås 90-99 prosent rensegrad på utslipp til luft fra anlegget. Vi har også gjort vurderinger knyttet til luftutslipp og utført utslippsmålinger av støv for å følge opp utslippskravene som ligger i BAT. Prøveresultater kan ettersendes søknaden ved behov.

Det går noe avløpsvann til sjø fra anlegget, fra fettutskiller og scrubber. Det er per i dag ikke måling av avløpsmengde fra anlegget, men vi er i prosess med å få installert utstyr for å overvåke mengden vann vi forbruker i prosessanlegget for å kunne anslå avløpsmengde. Vi overvåker utslippene fra både scrubber og fettutskiller og sjekker analyseresultat opp mot aktuelle tungmetaller, suspendert stoff, TOC, kjemisk oksygenforbruk, biokjemisk oksygenforbruk og fettinnhold i vann. Vi har foreløpig ikke etablert noen toleranse-/grenseverdier for noen av parameterne, men vi iverksetter tiltak om det skulle komme verdier som går ut over referanseverdier. Til nå er det tatt utgangspunkt i veiledende grenseverdier, "§33-5 Grenseverdier for tungmetaller og suspendert stoff, Forskrift om begrensning av forurensning (forurensningsforskriften)", men da denne ikke nødvendigvis er representativ for vår bransje vil vi se oss om etter andre referanseverdier som er bedre tilpasset vår drift. Vi er interessert i en dialog rundt hva som kan være aktuelle BAT-grenseverdier for utslipp til vann for vår virksomhet.

Vi holder videre oversikt over innhold i råvarene vi mottar ved anlegget og ser til at ikke egne fastsatte grenseverdier overskrides for tungmetaller, dioksiner, PCB og ikke dioksinlignende PCB alfatoksin og fluorider. Det er ikke registrert noen tilfeller av mottak av råvarer som faller utenfor de kvalitetskravene vi setter til råvarene. Overvåkingen viser at det er variasjoner innenfor de ulike faktorene fra år til år for ulike råvarer, men det har ikke vært sporet utvikling som har medført noen

risiko for å komme i nærheten av grenseverdier for ulike faktorer. Oversikt over overvåkning kan ettersendes søknaden ved behov.

Det vises ellers til tidligere redegjørelse for om virksomheten drives i tråd med BAT 1 – BAT 17, der vi siden sist har jobbet videre med flere punkter i redegjørelsen. Vi jobber kontinuerlig med miljøledelse og kvalitet i selskapet og prøver å forbedre våre prestasjoner basert på de rapporter og resultater vi får til enhver tid. Vi bruker mellom annet resultatene fra miljøovervåkingen som er implementert for å se hvor i produksjonen vi kan gjøre tiltak for å redusere utslippene våre. Dette omfatter eksempelvis nye rutiner for hvordan vi skal unngå at pellets faller ned i avløp og rutiner for utskiftning av filter i scrubber og tømning av fettutskiller. Vi jobber også med å få på plass bedre utstyr for vannmåling for å kunne vurdere mengden av utslipp til sjø bedre. Det er også utført miljøundersøkelse av resipient for å verifisere tilstanden til resipienten som utslippene våre går til.

2.4 Klimaavtrykk og miljøprofil

Polarfeed har fokus på å benytte råvarer og prosesser som gir et lavest mulig klimaavtrykk for våre produkter. Eksempelvis unngår vi bruk av soya fra Brasil, noe som bidrar til at vi oppnår et lavere klimaavtrykk på råvarene våre. Videre er vi opptatt av å stadig få bedre tall på klimaavtrykkene til råvarene vi benytter for å få et utfyllende klimaregnskap og jobber mot våre underleverandører for å få et best mulig grunnlag for å beregne klimaavtrykket på våre produkter. Vi ønsker også å optimalisere produksjonen slik at vi unngår unødvendig energiforbruk i prosessene, noe som igjen vil bidra til et lavere klimaregnskap for våre produkter.

Utover at vi ønsker å kartlegge og redusere klimaavtrykket, søker vi også å utvikle eller bidra til utvikling av nye råvarer som kan gjøre oss mindre avhengige av problematiske råvarer som brasiliansk soya og kunne redusere bruken av begrensede ressurser som eksempelvis fiskemel og fiskeolje. Vi samarbeider eksempelvis med det amerikanske selskapet Green Plains om utvikling av en ny proteinråvare basert på mais, i form av restråstoff fra produksjon av biodrivstoff. En slik råvare vil ha svært gode kvaliteter, meget lavt klimaavtrykk og vil raskt kunne være tilgjengelig i store volum dersom den viser seg å kunne benyttes i vårt fôr.

3 Utslipp til vann, status vannforekomst og miljøundersøkelser

Det vil være utslipp til vann fra driften ved fabrikk, knyttet til produksjonsprosessen og renhold i tillegg til ordinære sanitærutslipp. Utslipp fra produksjonen går på egen utslippsledning som er tilknyttet lakselakteriet sin utslippsledning. Det er ingen endring i utslippspunkt fra tidligere søknad/tillatelse.

Utslipp av sjøvann fra scrubber er forventet å være om lag samme som forbruk av sjøvann til scrubber, med utgangspunkt i kapasiteten til pumpen på maksimalt 181 m³/t. Avløpsvann fra scrubber vil ha vært i kontakt med forurenset luft og vil inneholde noen avfallsstoffer som slippes urensert til sjø. I tillegg vil vannet fra scrubber ha noe økt temperatur i forhold til inntaket.

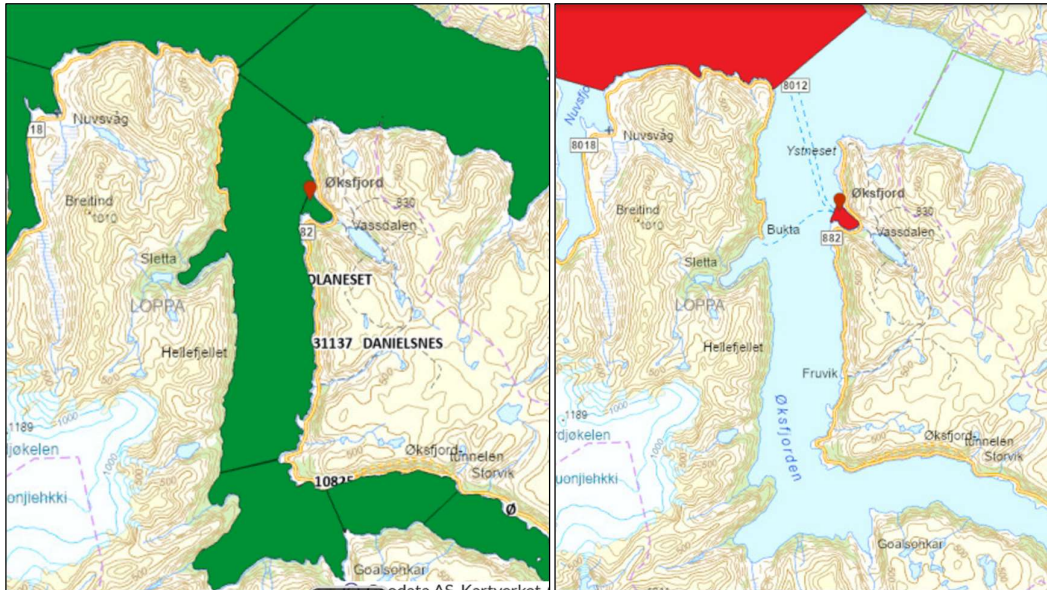
Det vil også være noe utslipp av vann fra prosesseringen som går via fettutskiller. Her skilles avfallsstoffer ut før avløpsvannet slippes på samme utslippsledning til sjø som vannet fra scrubber.

Det blir utført jevnlig overvåking av avløpsvannet, der innhold i vann fra scrubber og fettutskiller blir prøvetatt. Prøvene for scrubber har gitt stabile resultater på aktuelle tungmetaller, der de fleste er under deteksjonsgrense. Ser vi resultatene opp mot grenseverdiene i «M-608 Grenseverdier for klassifisering av vann, sediment og biota», kan vi ikke se at utslippsverdiene medfører risiko for ikke å nå miljømålene som er satt for vannforekomstene utslippet går til. Suspendert stoff og kjemisk oksygenforbruk har gitt høyere verdier og det vurderes tiltak knyttet til disse. Tiltak vil eksempelvis være hyppigere utskiftning av filter og vurderes fortløpende. For fettutskiller ser vi økning i de fleste parameterne, noe som har medført tiltak som hyppigere tømning og rengjøring av fettutskiller. I tillegg er det gjort tiltak i produksjonslinjen som hyppigere bruk av feiemaskin og blokkering av rister for å redusere tilflyt av fôrparkler til avløp. Se vedlegg 3.0 for oversikt over prøveresultater for scrubber og fettutskiller.

Prøvene så langt viser at en ligger godt innenfor de fleste referanseverdier, med noen få unntak. I tilfeller der vi ser forhøyet forekomst eller andre avvik, har det blitt tatt nye prøver for å avdekke om det kan være avvik som må følges opp med tiltak. Vi ser at det kan være noen utfordringer knyttet til prøvetakingen både for ferskvann og sjøvann, da prøvetidspunkt i forhold til endringer i prosessen medfører endret forbruk av vann som går til avløp via ekstruder mellom annet. For sjøvann er inntaket til forsyningen under kai, slik at trafikk ved kaien (oppvirvling av partikler m.m.) kan påvirke innholdet i vannet som blir brukt i scrubber og dermed også prøveresultatene. Foreløpig har det meste av tiltak knyttet til prøveresultatene bestått av justeringer av driftsrutiner, men vi følger med på utviklingen og gjør justeringer i produksjonslinjen dersom vi ser at det oppstår uønskede avvik. På bakgrunn av overvåkingen av råvarene vi bruker i produksjonen er resultatene fra overvåkingen av avløpsvann som forventet. Vi er interessert i videre dialog rundt prøvetakingsregime og mulige feilkilder for å sikre en best mulig overvåking av utslippene fra fabrikk.

3.1 Status vannforekomst

Polarfeed avdeling Øksfjord ligger i grensen mellom to vannforekomster, Øksfjorden-ytre med ID 0420030101-4-C og Vassdalsbotn med ID 0420030101-3-C. Utslipet fra fabrikk er registrert i vannforekomst Øksfjorden-ytre, men det er rimelig å anta at utslippet i like stor grad påvirker vannforekomsten Vassdalsbotn med hensyn til strømforholdene i området.



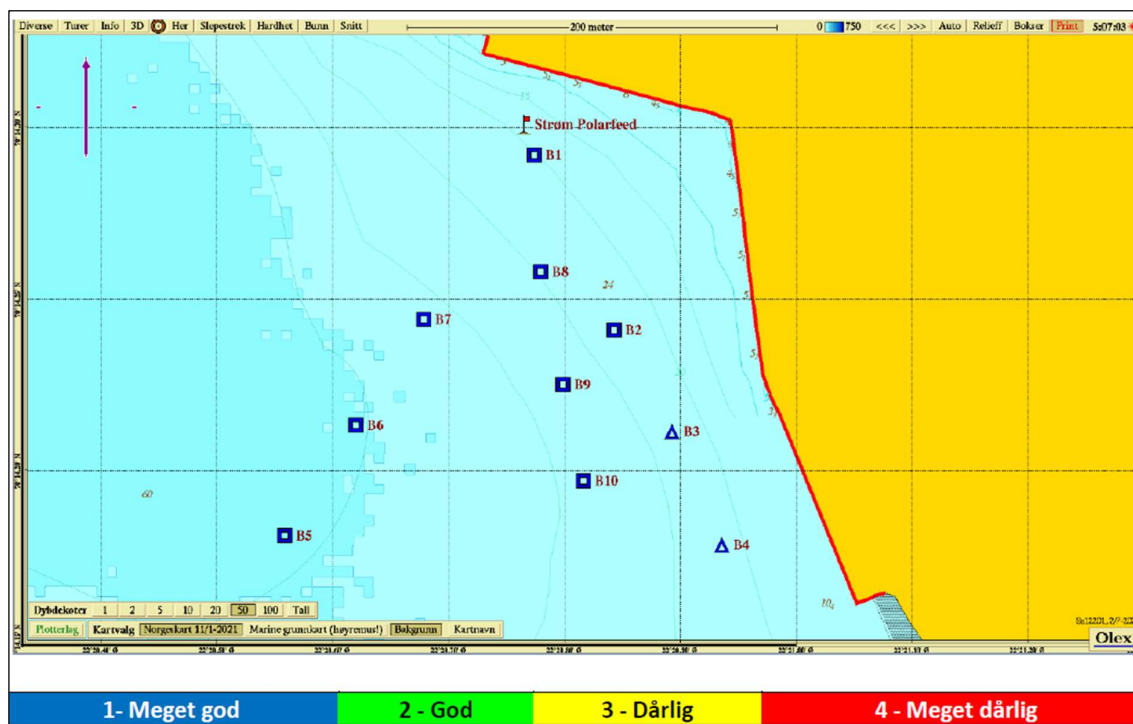
Figur 5 Venstre: Oversikt over økologisk tilstand (grønn= miljøtilstand «God») for vannforekomstene rundt utslippspunktet. Høyre: Oversikt over kjemisk tilstand i vannforekomster rundt utslippspunktet. Kartkilde: Vann-nett.no

Vannforekomstene har begge tilstandsklasse «God» for økologisk tilstand og forventes å oppnå fastsatte miljømål for økologisk tilstand i neste periode. For kjemisk tilstand oppgis Vassdalsbotn med «Dårlig» tilstand, mens Øksfjorden-ytre har udefinert kjemisk tilstand. For Vassdalsbotn skyldes kjemisk tilstand dårlig tilstand i bunnsediment grunnet industri (slipp og mekanisk verksted), og det er satt i gang tiltak for å utbedre dette. Begge vannforekomstene forventes likevel å oppnå kjemisk tilstand «God» i neste periode. Utslippene fra fôrfabrikken er registrert i vann-nett i vannforekomst Øksfjorden-ytre, og det går ikke fram av vann-nett hvilken risiko utslippene er vurdert med.

3.2 Utførte miljøundersøkelser resipient

Det er utført strømmåling og B-undersøkelse i 2021 (vedlegg 3.2.1 og 3.2.2) utenfor utslippspunktet til fabrikk, der strømmålingen har lagt grunnlag for en tilpasset B-undersøkelse i samråd med Statsforvalteren. Da utslippspunktet er over vannoverflaten, har en tatt utgangspunkt i strømforholdene i de øvre vannmassene. Her viser strømmålingen en dominerende sør-østlig retning på strømmen, noe som vil føre hoveddelen av utslippene inn i vannforekomst Vassdalsbotn. Videre er det gjort en vurdering på topografi for å fastsette stasjonsplassering i en vifteform fra utslippspunktet.

Miljøundersøkelsen viser at det er gode bunnforhold utenfor utslippspunktet til fabrikk, der alle 10 stasjonene fikk tilstandsklasse «Meget god». Resultatene indikerer at utslippene fra fabrikk på prøvetidspunktet ikke har noen vesentlig innvirkning på miljøforholdene i resipienten utenfor utslippspunktet.



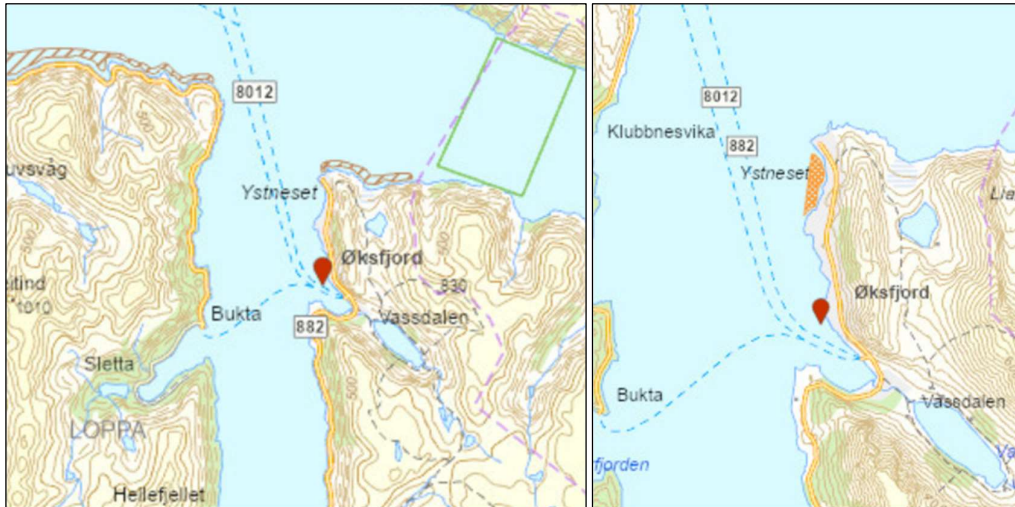
Figur 6 Illustrasjon av anlegget med stasjoner inntegnet. Tilstanden er beregnet ut fra middelverdi for gruppe II og er vist med fargekoder. Bløtbunnsstasjoner = Firkant og hardbunnsstasjoner = trekant. Kartkilde: Olex.

3.3 Naturverdier i området

I området rundt utslippspunktet er det ikke registrert spesielle naturverdier som vil komme i konflikt med eventuelle utslipp fra fabrikk.

Det er registrert gyteområde for rognkjeks og forekomst av oskjell henholdsvis 2,4 kilometer og 1,4 km nord for utslippspunktet. Det forventes ikke at utslipp av slam eller andre stoffer vil kunne påvirke disse forekomstene. Det er også registrert tareskog med verdisetting «viktig» om lag 1,3 kilometer fra anlegget. Forekomsten strekker seg fra Ystneset til Juvikneset. Eventuelle utslipp av næringsalter fra anlegget vil ikke nå nivåer som vil kunne påvirke forekomsten.

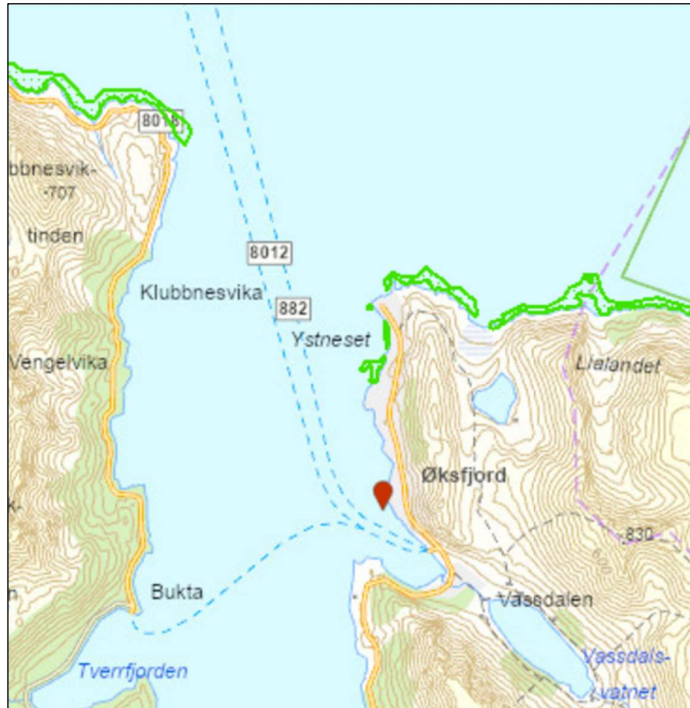
Videre er ligger LoppHAVet marine verneområde om lag 5,5 kilometer fra fabrikk. Heller ikke her ventes det at utslipp vil kunne få noen påvirkning på verneområdet. Det er også registrert forekomster av koraller i området, men ikke innenfor en avstand som eventuelle utslipp fra anlegget vil kunne påvirke.



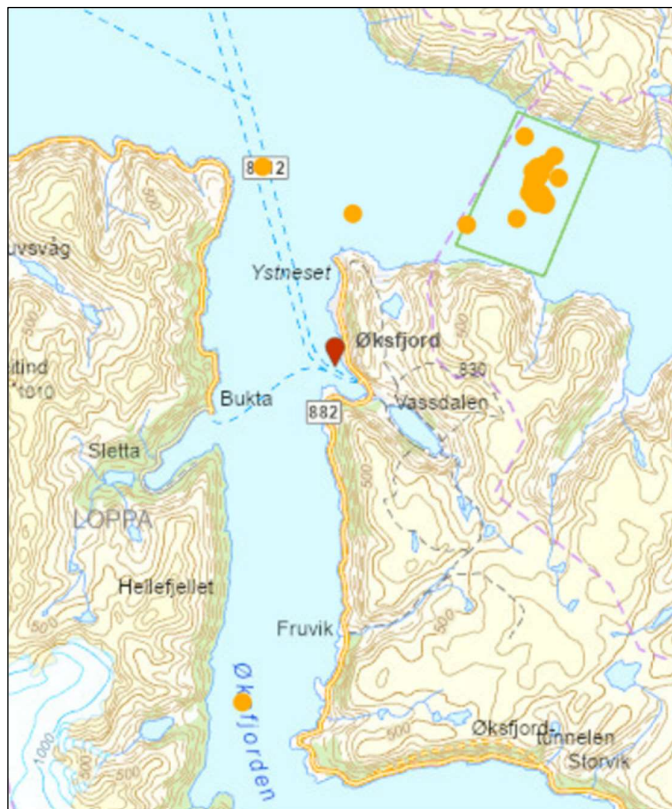
Figur 7 Venstre: Gyteområde for rognkjeks (brun skravur) 2,4 km nord for utslippsområdet. Høyre: Forekomst av oskjell (oransje skravur) 1,4 km nord for utslippsområdet. Kartkilde: fiskeridir.no



Figur 8 Loppahavet marine verneområde (oransje skravur) ligger 5,5 km unna utslippspunktet. Det antas ikke at utslipp fra fabrikkene vil kunne ha noen vesentlig påvirkning på verneinteressene innenfor verneområdet. Kartkilde: fiskeridir.no



Figur 9 Tareskogsforekomster (grønn skravur) nordvest og nord for utslippspunktet der nærmeste forekomst er 1,5 kilometer unna. Kartkilde: fiskeridir.no



Figur 10 Korallobservasjoner (oransje prikker) i området. De fleste korallobservasjoner er gjort på større dyp og det er lite sannsynlig at utslipp fra fabrikk skal kunne ha vesentlig innvirkning på en eventuell korallforekomst utenfor utslippspunktet. Kartkilde: fiskeridir.no

3.4 Tiltak og overvåkning av utslipp til vann

Som nevnt over blir det jevnlig utført overvåking av utslipp til vann fra produksjonen ved anlegget, men det er ikke per i dag måling av utslippsmengde da vi ikke har utstyr til dette. En metode for å overvåke potensialet i utslipp er ved å overvåke vannforbruket til prosessene våre, slik at vi bedre kan si noe om totale utslipp. Vi planlegger å installere mer avansert vannmåler, som vil gi et bedre inntrykk av vannforbruket i produksjonen og slik også mer kunnskap om hvor mye utslipp som kommer fra anlegget. Dette, kombinert med fortsatte prøvetakinger av avløpsvann, mener vi vil gi godt grunnlag for beregning av utslippsmengde fra fabrikken.

Det er videre ikke identifisert tilpassede grenseverdier for utslipp av vann fra fiskefôrproduksjon, så vi ønsker å fortsette årlig overvåkning og etter hvert etablere egne grenseverdier for produksjonen basert på erfaringstall. Ved overskridelse av grenseverdier vil en kunne sette inn tilpassede tiltak for å få produksjonen ned til riktige nivåer for det parameter som eventuelt skulle være brutt.

Analysesultat så langt viser som nevnt over tilfredsstillende resultater, men vi ser at det med økning i produksjonen også kommer økning i enkelte parametere, spesielt knyttet til suspenderte stoffer, total organisk karbon, kjemisk oksygenforbruk, biokjemisk oksygenforbruk og fettinnhold i vann. I tillegg har vi sett høyt innhold av kobber ved to tilfeller. Vi ser på muligheter for å ta prøver og målinger på en måte som gir høyere nøyaktighet på resultatene enn dagens prøvetaking. Eksempelvis kan dette være prøvetaking over lengre tid, som vil kunne eliminere faktorer som kan påvirke prøveresultatene, som tidspunkt for rengjøring, produktforskjeller, hensyn til endringer i produksjonslinjen, kvalitet på inntaksvann til scrubber, m.m.

Vi har allerede iverksatt tiltak knyttet til fettavskiller, der vi har økt frekvensen på vasking, rensing og tømning av denne, for å se om dette vil gi bedre resultater for disse parametere. I tillegg gjør vi tiltak i produksjonslinjen for å redusere tilflyt av pellets til avløp, som igjen vil føre til uønskede utslipp. Her er både hyppigere feiing, blokkering av rister til avløp og endringer knyttet til fordeling av pellets i maskineriet tiltak som forhåpentligvis vil bedre resultatene. Vi går gjerne også i dialog med Statsforvalteren om mulige forbedringer av overvåkning og tiltak for å redusere utslipp.

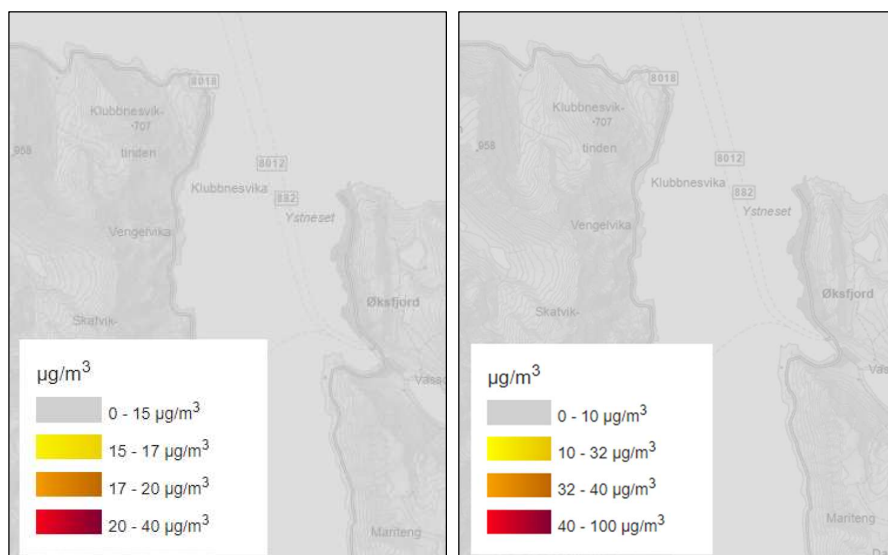
Videre vurderes tiltak knyttet til scrubber for å redusere forekomst av suspenderte stoffer og kjemisk oksygenforbruk fra denne. Tiltak kan være rengjøring av filter i scrubber, som i så tilfelle må tas i forbindelse med større stopp der det er mindre trykk. Andre tiltak knyttet til andre deler av produksjonslinjen for å redusere utslipp fra scrubber kan også være aktuelle, og vi vil være åpne for dialog rundt dette med Statsforvalteren.

Miljøundersøkelsen av resipienten utenfor utslippspunktet til fabrikken ble utført i 2021, og det har vært høyere produksjon i etterkant av undersøkelsen. Videre vil forhåpentligvis økt etterspørsel føre til ytterligere økning i produksjonen med forbehold om at omsøkt endring blir godkjent. Det vil være naturlig å gjennomføre ny miljøundersøkelse etter en periode med økt produksjon for å overvåke at utslipp fra fabrikken holdes på et tilfredsstillende nivå og det ikke skjer noen uønsket påvirkning på resipienten som følge av utslipp fra fabrikken.

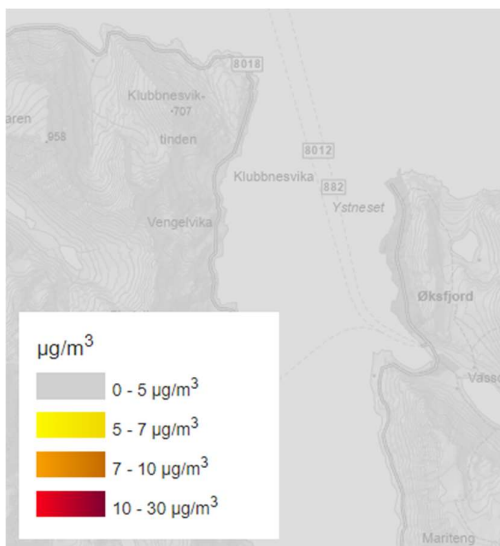
4 Utslipp til luft

Luftkvalitet i Øksfjordområdet er generelt god, noe Folkehelseinstituttets folkehelseprofil for 2023 viser. Luftkvalitet for Loppa kommune som helhet kommer meget godt ut både sett i forhold til fylkesprofilen og landsprofilen når det gjelder luftkvalitet. Loppa kommune har resultat på $1,8 \mu\text{g}/\text{m}^3$ svevestøv, mens fylkessnittet er på $2,3 \mu\text{g}/\text{m}^3$ og landssnittet ligger på $4,8 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

Videre viser Miljødirektoratets «Fagbrukertjeneste for luftkvalitet» lave verdier for konsentrasjon av svevestøv (PM_{10}), nitrogendioksyd (NO_2) og fint svevestøv ($\text{PM}_{2,5}$) i Øksfjord-området.



Figur 11 Venstre: Oversikt forekomst av svevestøv i området rundt Øksfjord. Området har laveste klasse for utslipp. Høyre: Forekomst av nitrogendioksyd i området rundt Øksfjord. Området har laveste klasse for utslipp. Kartkilde: Miljødirektoratet.no



Figur 12 Forekomst av fint svevestøv ($\text{PM}_{2,5}$) i området rundt Øksfjord. Området har laveste klasse for utslipp. Kartkilde: Miljødirektoratet.no

4.1 Utslipp til luft fra Polarfeed sitt anlegg

Utslipp til luft fra produksjonen ved Polarfeed sitt anlegg vil i første rekke bestå av lukt. Det er installert sjøvannscrubber som fanger opp luftpartikler fra avtrekk i produksjonslinjen, der luft møter sjøvann. Scrubberen har god kapasitet til å håndtere avgassmengden fra anlegget og kapasitet på forbruk av sjøvann er 181 m³/t. Luktpartikler fra avtrekket blir fanget opp i vannet sammen med eventuelle andre partikler. Vannet slippes ut i bunn av scrubberen og tilnærmet luktfri luft blir sluppet ut i toppen av scrubberen. Utslipet fra scrubberen går over tak. Vi anslår at om lag 90-99 prosent av alle luktpartikler blir fanget opp i scrubberen. Årlige målinger som er utført for partikkelutslipp til luft er gode og tilsier ikke behov for ytterligere rensing som følge av økning i produksjonen. Rapporter kan oversendes ved behov.

Videre vil ordinær byggventilasjon slippe ut luft til omgivelsene. Her er ingen rensing på luften som går ut fra ventilasjonsanlegget.

Det forventes ikke at luftutslipp fra Polarfeed som følge av økt produksjon vil påvirke omgivelsene negativt selv om området ellers har lave verdier for luftforurensning i utgangspunktet. Vi har hatt perioder med høy produksjon i fabrikken som vil kunne tilsvare nivåer i økt utslippstillatelse uten at vi har fått klager på utslipp eller lukt i den forbindelse. Vi planlegger likevel å gjøre tiltak for å ytterligere redusere utslipp av lukt fra fabrikken selv om det ikke foreligger klager på luktutslipp. Vi har også på plass gode rutiner for håndtering av eventuelle klager som skulle komme i forbindelse med driften.

5 Kjemikalier

Det planlegges ikke bruk av eller produksjon av kjemikalier ved virksomheten til Polarfeed i omfang som vil ha skadelige effekter på helse eller miljø. De ulike råstoffene i prosessen består av landbruksprodukter og produkter fra fiskerisektoren som blir testet for giftstoffer og andre stoffer for å sikre at kvalitet på produktene opprettholdes og at disse ikke inneholder andre stoffer som kan være skadelig for helse eller miljø.

Det benyttes ellers næringsmiddelgodkjente høyalkaliske rengjøringsmidler til renhold og vask, herunder Kraft-Ren og Addi Xtra. Forbruket av disse varierer gjennom året og vil være lavere på vinterhalvåret grunnet utfordringer med frost i forbindelse med renhold. Vaskemidlene brukes i konsentrasjoner som ikke vil være skadelig for omgivelsene ved utslipp ved normal bruk.

For vedlikehold og drift av utstyr ved anlegget benyttes det mindre mengder av kjemikalier som eksempelvis frostvæske og smørefett og andre vedlikeholdsprodukter til maskinpark og utstyr, men dette vil være begrensede mengder og brukes ikke i volum som vil medføre fare for helse eller miljø. Vi foretar stadig vurderinger i forbindelse med sertifisering og internrevisjon om det finnes metoder eller produkter tilgjengelig som kan erstatte dagens produkter/metoder for å redusere miljøbelastningen fra virksomheten.

Det benyttes ingen stoffer fra kandidatlista i Reach (SVCH-lista) i produksjonen. Det er heller ikke i bruk stoffer som krever spesiell godkjenning. Ved behov kan det fremskaffes liste over kjemikalier som benyttes i anlegget.

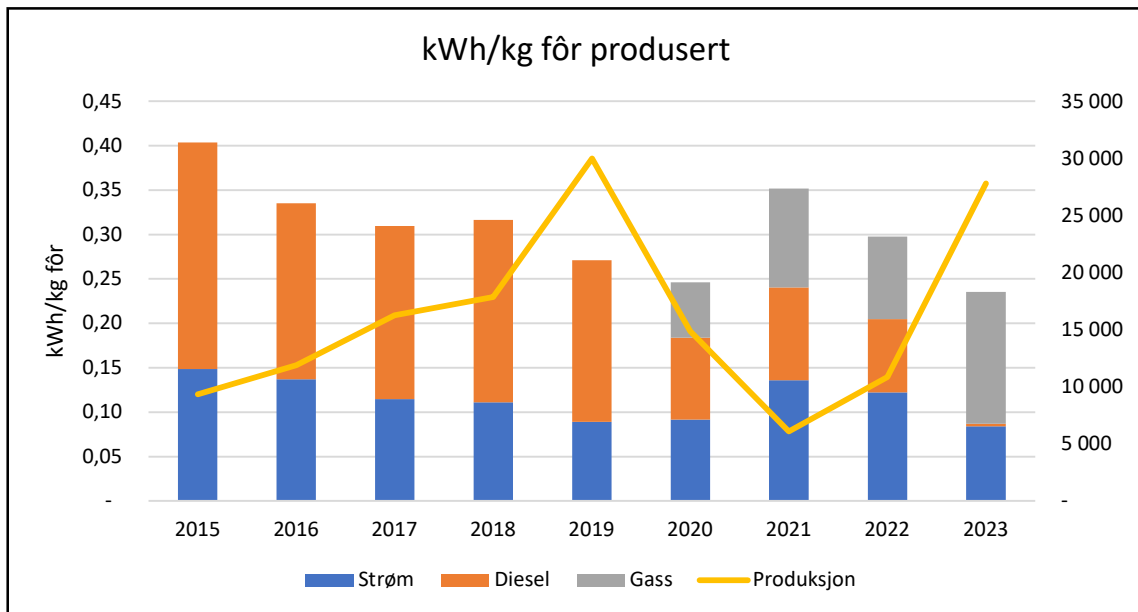
6 Energibruk

Det forbrukes per i dag både diesel, gass og strøm i fabrikkens til de ulike prosessene og maskinpark. Vi gikk over til gassfyrte tørke i 2020 og gassfyrte fyrkjel i 2022, og undersøker stadig områder der vi kan redusere energibruken eller bruke energikilder med et mindre CO₂-avtrykk. Prosessene som ikke forbruker gass eller diesel bruker elektrisitet som energikilde.

I tillegg til selve produksjonslinjen går det også noe energi til andre funksjoner, som lager, transport og kontor ved anlegget. Energiforbruket til de ulike funksjonene er ikke separert i egne fraksjoner for å kunne overvåke dette.

Energiforbruket ved fabrikkens varierer noe, uten at vi kan se noen helt tydelig tendens til at forbruket svinger mer eller mindre etter volum på produksjonen. De siste årene kan det likevel se ut til at energiforbruket per produsert tonn minker noe ved høyere volum. Siden vi installerte ny fyrkjel har vi hatt noe varierende produksjon som har gitt ulike utslag i energiforbruket. Det kan se ut til at vi får bedre resultater ved økt produksjon, og på bakgrunn av dette er det en forventning om at energibruken per produsert tonn vil gå noe ned ved en økt produksjon. Det er også knyttet høy energibruk i forbindelse med start/stopp i produksjonen og som vil bidra til at energiforbruket vil kunne reduseres noe ved større produksjon.

Vi har de siste 3 år hatt et energiforbruk per tonn på 0,232 MWh/tonn, 0,335 MWh/tonn og 0,284 MWh/tonn, noe som er over anbefalingene for fôrproduksjon i kaldt klima. Det er presisert i tabell 2 i Commission Implementing Decision (EU) 2019/2031 kapittel 2.1, at det spesifikke årlige gjennomsnittlige energiforbruket ikke nødvendigvis vil komme til anvendelse når fisk eller andre akvatiske organismer blir brukt som råvare. Vi anser på bakgrunn av dette at energieffektiviteten ikke er et brudd på de forpliktende utslippsnivåene i BAT-konklusjonene, men vi jobber kontinuerlig med å finne tiltak for å redusere energiforbruket i produksjonen.



Figur 13 Oversikt energiforbruk per kg produsert fôr i perioden 2015-2023.

Ved økt produksjon vil vi forhåpentligvis også kunne få opp energieffektiviteten gjennom at effektiviteten til utstyret som er installert går opp og samtidig finne forbedringer i produksjonsprosessene våre som kan redusere energiforbruket per produsert tonn. Ut fra det vi kan se av energiforbruk siden 2015 (se figur 13) bør det være mulig å redusere energiforbruket ved en høyere produksjon, da vi ser at de beste resultatene kommer i årene med høyest produksjon.

Vedlagte regneark (vedlegg 6.0) viser oversikt over siste års energiforbruk fordelt på ulike energikilder. Mer detaljert oversikt kan ettersendes ved behov.

7 Støy

Fabrikken ligger om lag 70 meter fra bo- og servicesenteret i Parkveien 2 og om lag 110 meter fra nærmeste enebolig som ligger i Parkveien 7. Ellers er det nærings- og kontorbygninger som ligger i nærheten av fabrikken. Området er avsatt til industri/næring i gjeldende reguleringsplan og en forholder seg til gjeldende støyretningslinjer for aktiviteten ved anlegget.

Erfaringsmessig er det lite støy til omgivelsene fra produksjonen ved fabrikken, siden det meste av støyende aktiviteter foregår inne i bygget. Bygget vil fungere støydempende da konstruksjonen vil fungere som støyskjerm for aktiviteten innendørs. Det er gjort målinger for innvendig støy for å kartlegge eventuelle tiltak knyttet til arbeidsmiljø. Her ble høyeste peak-verdi (L_{max}) målt til 136 dB. Støymålingsrapport kan ettersendes. Det er ikke gjort eksterne støymålinger ved fabrikken.

Det kan være noe støy i forbindelse med logistikkaktiviteter utendørs, men dette vil ikke være mer enn normalt ved næringsvirksomheter. Det er avsatt egne laste- og losseområder for å redusere påvirkning på omgivelsene. Det er også gjort tiltak for å redusere støy fra maskinpark, som fjerning av ryggealarm på BobCat som brukes til brøyting og råvarehåndtering utendørs. Ventilasjonsanlegg kan også skape noe støy mot omgivelsene.

Det forventes ikke at økt produksjonsvolum vil medføre vesentlig mer støy for omgivelsene enn dagens situasjon. Per i dag er det døgntkontinuerlig produksjon i tidsrommet mellom mandag kl 07.00 og fredag kl 15.00. I perioder har det vært døgntkontinuerlig produksjon også i helger for å etterkomme etterspørsel. Det vurderes om fabrikken skal legge om til produksjon døgntkontinuerlig også i helger, men det er ikke tatt noen avgjørelse om dette per nå. Trolig kan en forvente hyppigere tilfeller av døgntkontinuerlig produksjon i helger etter hvert som produksjonen øker. Det totale støybildet fra virksomheten vil således kunne forventes at øker noe som følge av at antallet dager med produksjon gjennom året øker.

Vi har ikke fått klager på støynivå fra fabrikken fra naboer, men vi gjør likevel tiltak for å redusere vår påvirkning på omgivelsene mest mulig.

8 Avfall

Avfall fra virksomheten blir plassert i egne containere for ulike fraksjoner for industriplast, trevirke, jern og metall og restavfall. I tillegg sorteres spesialavfall og eventuelt farlig avfall og lagres på egnet sted med tett dekke og avgrenset tilkomst frem til det leveres til godkjent avfallsmottak.

Virksomheten genererer lite farlig avfall, men det vil være noe oljeholdig avfall og andre fraksjoner knyttet til vedlikehold og drift av utstyr som samles opp og leveres til godkjent mottak.

Det er siden tilsyn i 2021 fulgt opp rutiner knyttet til avfallshåndteringen og spesielt knyttet til avvik som ble avdekket knyttet til deklarerings av avfallet. Dette inngår som del av kvalitetskontrollen ved virksomheten og jobbes med kontinuerlig for å sikre at vi følger opp gjeldende lover, forskrifter og tillatelser. Det rapporteres ellers årlig innlevert avfall og spesialavfall til godkjent mottak.

Oversikt over avfallsfraksjoner som er levert godkjent mottak kan ettersendes ved behov.

9 Oppsummering

Polarfeed AS søker om å utvide produksjonen ved anlegget i Øksfjord til 60.000 tonn årlig. Endringen kommer som følge av større etterspørsel etter våre produkter i markedet. Det er ikke planlagt større endringer i anlegget utover justeringer tilpasset større produksjon, da anlegget allerede har kapasitet til å øke produksjonen.

Overvåkingen som er utført av utslipp fra virksomheten indikerer at det er lave utslipp forbundet med driften av anlegget, men fortløpende justeringer av rutiner og utstyr for å begrense utslipp fra produksjonen må påregnes i det videre for å begrense de utlippene som kommer fra produksjonen. Vi forventer at energieffektiviteten ved anlegget vil forbedres ved høyere produksjon, basert på erfaringstall fra tidligere år. Vi vurderer fortløpende tiltak som kan forbedre våre miljø- og energimessige prestasjoner innenfor en overkommelig kostnadsramme. Det er per i dag ikke satt noen grenseverdier for våre utslipp, men vi er interessert i en dialog rundt hvordan vi best mulig kan overvåke og regulere utslipp fra produksjonen ved anlegget.

Vi imøteser behandlingen av søknaden og vil være tilgjengelig for eventuelle spørsmål eller behov for utfyllende informasjon.

10 Referanser

Norgeskart (2023) med lenker til Se eiendom (2023) fra Kartverket for informasjon om eiendommer. Hentet fra <https://norgeskart.no> og <https://seeiendom.kartverket.no>.

Vann-nett med status for berørte vannforekomster i området. Hentet fra <https://vann-nett.no/portal/#/mainmap>.

Fiskeridirektoratets kartdatabase med informasjon om marine naturtyper, kystnære fiskeridata, fiskeriaktivitet, verneområder, korallrev, m.m. Hentet fra <https://portal.fiskeridir.no>.

Miljødirektoratets fagbrukertjeneste for luftkvalitet med oversikt over luftkvalitet for kommuner i Norge. Hentet fra <https://www.miljodirektoratet.no/tjenester/fagbrukertjeneste-for-luftkvalitet/>

11 Vedleggsliste

1.3 Reguleringsplan Øksnes sentrum, Fabrikktomta, med bestemmelser

2.0 Flytskjema produksjonsprosess med utslipp

3.0 Resultater overvåkning avløpsvann fra scrubber og fettutskiller

3.2.1 STIM Miljørapport B-undersøkelse Øksfjord

3.2.2 STIM Strømrappport Øksfjord

6.0 Energiforbruk for produksjon Øksfjord 2015-2023